

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINILITAS	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	7
I.4 Manfaat Penelitian	7
I.5 Batasan Penelitian	8
I.6 Sitematika Penulisan	8
BAB II LANDASAN TEORI	10
II.1 Proses Produksi.....	10
II. 2 <i>Lean Manufacturing</i>	10
II.3 <i>Waste</i>	12
II.4 <i>Tools Lean Manufacturing</i>	14
II.4.1 <i>Value Stream Mapping (VSM)</i>	14
II.4.2 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i>	17
II.4.4 <i>5 Whys</i>	18
II.4.5 <i>5S</i>	19
II.5 Pengukuran Waktu.....	20
II.5.1 Uji Keseragaman Data	21
II.5.2 Uji Kecukupan Data	22
II.6 Antropometri.....	23
II.7 <i>Visual Control</i>	23
II.8 Alasan Pemilihan Metode.....	24
BAB III METODE PENELITIAN	25

III.1 Model Konseptual	25
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah.....	26
III.2.1 Tahap Pendahuluan	27
III.2.2 Tahap Pengumpulan Data.....	27
III.2.3 Tahap Pengolahan Data	27
III.2.4 Tahap Usulan dan Analisis.....	27
III.2.5 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	28
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	29
IV.1 Pengumpulan Data	29
IV.1.1 Objek Penelitian	29
IV.1.2 Proses Produksi Kemeja Pria.....	29
IV.2 Pengolahan Data	30
IV.2.1 Pengukuran Waktu	30
IV.2.2 <i>Process Activity Mapping Current State</i>	34
IV.2.3 <i>Value Stream Mapping Current State</i>	36
IV.2.3 Rancangan Usulan Perbaikan	37
IV.2.4 Rancangan 5S.....	37
IV.2.4 <i>Value Stream Mapping Future State</i>	56
BAB V ANALISIS.....	58
V.1 Analisis 5S	58
V.1.1 Analisis <i>Seiri</i>	58
V.1.2 Analisis <i>Seiton</i>	58
V.1.3 Analisis <i>Seiso</i>	59
V.1.4 Analisis <i>Seiketsu</i>	60
V.1.5 Analisis <i>Shitsuke</i>	60
V.2 Analisis Value Stream Mapping Future State	61
V.3 Analisis Perbandingan Current System dan Future System.....	62
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	65
VI. 1 Kesimpulan	65
VI.2 Saran.....	65
IV.2.1 Saran Untuk CV. XYZ.....	65
DAFTAR PUSTAKA.....	67