

ABSTRAK

PT.Pindad (Persero) yang berlokasi di Jalan Terusan Gatot Subroto No.517 Kebon Kangkung, Sukapura, Kec. Kiaracondong, Kota Bandung, Jawa Barat adalah perusahaan industri yang bergerak dalam pembuatan produk militer dan komersial di Indonesia. Perencanaan kapasitas produksi menggunakan metode konvensional yang dilakukan bagian *Machining* di divisi Kendaraan Khusus PT.Pindad (Persero) menyebabkan kapasitas produksi yang tersedia tidak seimbang dengan kebutuhan produksinya, sehingga menyebabkan terjadinya kekurangan kapasitas produksi di beberapa periode yang menyebabkan produksi *Rampdoor* tidak mencapai target produksi. Karena itu, dibutuhkan perbaikan perencanaan kapasitas produksi untuk mengatasi masalah tidak tercapainya target produksi *Rampdoor*. Perbaikan perencanaan kapasitas untuk produksi *Rampdoor* menggunakan suatu aplikasi yang dapat menghitung kapasitas tersedia dan kebutuhan kapasitas sebelum produksi berlangsung dengan menggunakan metode *Bill Of Labor Approach* (BOLA). Dengan bantuan aplikasi, maka pengguna dapat mengetahui apakah permintaan produksi dapat terpenuhi atau tidak oleh kapasitas yang tersedia. Hasil dari aplikasi adalah berupa kapasitas tersedia, kebutuhan kapasitas, status yang menunjukkan kapasitas produksi cukup atau tidak, selisih kapasitas, dan kebutuhan kerja lemburnya. Berdasarkan perhitungan dan analisis, ditemukan kekurangan kapasitas produksi pada bulan Februari, Maret, April, Mei, Juni, dan Agustus.

Kata Kunci : Perencanaan Kapasitas Produksi, *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP)