

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR SINGKATAN	xii
DAFTAR ISTILAH	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	3
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Manfaat Penelitian	4
I.5 Batasan Penelitian	4
I.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
II.1 Kapasitas	6
II.2 Perencanaan Kapasitas Produksi (<i>Production Capacity Planning</i>)	6
II.3 Tujuan Perencanaan Kapasitas	6

II.4 Teknik Perencanaan Kapasitas	7
II.4.1 RCCP (<i>Rough Cut Capacity Planning</i>).....	7
II.4.2 Pengambil Keputusan RCCP.....	9
II.4.3 Teknik –Teknik RCCP	10
II.5 Master Production Schedule (MPS)	11
II.6 <i>Overtime</i>	12
BAB III METODE PENELITIAN.....	13
III.1 Model Konseptual	13
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	14
III.2.1 Tahap Pengumpulan Data	16
III.2.2 Tahap Pengolahan Data.....	16
III.2.3 Tahap Analisis dan Kesimpulan.....	17
III.2.4 Tahap Penutup.....	18
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	19
IV.1 Tipe dan Lokasi Data.....	19
IV.2 Pengumpulan Data	19
IV.2.1 Data Jam Operasional	19
IV.2.2 Data Mesin	20
IV.2.3 Data <i>Master Production Schedule</i> (MPS)	21
IV.2.4 Data <i>Bill Of Material</i> (BOM)	21
IV.2.5 Data Kapasitas Mesin	23
IV.3 Pengolahan Data	23
IV.3.1 Perancangan Aplikasi RCCP	23
IV.3.2 Penggunaan Aplikasi Rancangan.....	30

IV.3.3 <i>Output</i> Yang Dihasilkan Rancangan Aplikasi	34
BAB V ANALISIS	40
V.1 Analisis Perencanaan Kapasitas Produksi <i>Existing</i>	40
V.2 Analisis Perencanaan Kapasitas Produksi Menggunakan Metode BOLA.....	40
V.3 Analisis Perancangan Aplikasi dan <i>Database</i>	41
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	43
VI.1 Kesimpulan	43
VI.2 Saran	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN.....	46