USULAN PENJADWALAN *BATCH* PADA *FLOWSHOP U*NTUK MEMINIMASI *TARDINESS* PADA PRODUKSI KONVEKSI DI CV. SURYA PELANGI DENGAN MENGGUNAKAN METODE ALGORITMA *DISPATCHING RULE*

TUGAS AKHIR

Oleh:

IRFAN RAIHAN

1201174146

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

2022