

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	3
ABSTRACT	4
KATA PENGANTAR.....	5
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR ISTILAH.....	xiii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah	5
I.3 Tujuan Penelitian	5
I.4 Batasan Tugas Akhir.....	5
I.5 Manfaat Tugas Akhir	5
I.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	7
II.1 Pengertian Proses Produksi	7
II.2 Jenis Proses Produksi	7
II.3 Sistem Produksi Menurut Tujuan Produksi.....	9
II.4 Sistem Produksi Menurut Aliran Operasi dan Varian Produk	10
II.5 Penjadwalan.....	10
II.5.1 Pengertian Penjadwalan.....	10
II.5.2 Tujuan Penjadwalan	11
II.5.3 Istilah Dalam Penjadwalan	11
II.6 Flow Shop.....	12
II.7 Gantt Chart	13
II.8 Forward Scheduling	14
II. 9 Algoritma Dispatching Rule	14
II.10 Menghitung Waktu Baku	15

II.11 Penjadwalan Batch	20
II.12 Alasan Penggunaan Metode	20
II.13 Penelitian Terdahulu.....	21
BAB III SISTEMATIKA PEMECAHAN MASALAH.....	22
III.1 Metodologi Konseptual.....	22
III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	23
III.2.1 Tahap Pengumpulan Data.....	23
III.2.2 Tahap Pengolahan Data	24
III.2.3 Analisis dan Evaluasi Hasil perancangan	24
III.2.4 Kesimpulan dan Saran	25
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI.....	26
IV. 1 Profil Perusahaan	26
IV. 2 Pengumpulan Data & Pengolahan Data.....	26
IV.2.2 Pengolahan Data Waktu Standar Proses marking.....	28
IV.2.3 Pengolahan Data Waktu Standart Proses Cutting	30
IV. 2.4 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Obras Sewing Lacost 24s	33
IV.2.5 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Obras Sewing Lacost 20s	35
IV.2.6 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Obras Sewing Diadora	37
IV. 2.7 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Obras Sewing Rapilo.....	39
IV.2.8 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Overdeck Sewing Lacost 24s.....	41
IV. 2.9 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Overdeck Sewing Lacost 20s.....	43
IV. 2.10 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Overdeck Sewing Diadora.....	46
IV. 2.11 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Overdeck Sewing Rapilo	48
IV.2.12 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Quality Control.....	50
IV. 2.13 Pengolahan Data Waktu Standar Proses Pengemasan.....	52
IV. 2.14 Rekapitulasi Waktu Area Kerja.....	54
IV.2.15 Pengurutan Order	55
IV.2.16 Penjadwalan Awal	56
IV.2.17 Pemecahan Order Menjadi Batch dan Pengurutan Order	60
IV.2.18 Menerapkan Penjadwalan Batch Ke Dalam Area Kerja Pengaplikasian Algoritma Dispatching Rule di area Cutting	63
IV.3 Perancangan Sistem Terintegrasi	70
BAB V ANALISIS DAN PERANCANGAN	72
V.1 Analisis Perhitungan Waktu Standart	72
V.1.1 Perhitungan Waktu Standart Area Cutting.....	72
V.1.2 Perhitungan Waktu Standart Area Proses jahit.....	73
V.1.3 Perhitungan Waktu Standart Area Finishing (Quality Control & Pengemasan)	74

V.2 Analisis Pemecahan Pemesanan dan Jumlah Batch	75
V.3 Analisis Menerapkan Penjadwalan Batch Ke Dalam Area Keja	77
V.3.1 Analisis Menerapkan Penjadwalan Batch Ke Dalam Area Cutting	77
V.3.2 Analisis Menerapkan Penjadwalan Batch Ke Dalam Area kerja jahit.....	78
V.3.3 Analisis Menerapkan Penjadwalan Batch Ke Dalam Area waktu area Finishing	79
V.5 Analisis pengukuran performansi tardiness	80
V.5 Analisis Penjadwalan Yang Diusulkan	82
BAB VI KESIMPULAN dan SARAN.....	83
VI.1 Kesimpulan.....	83
VI.2. Saran	83
DAFTAR PUSTAKA.....	84
LAMPIRAN A	85
LAMPIRAN B.....	89