

DAFTAR PUSTAKA

- Sukoyo., Samadhi, TMA.A., Iskandar, BP., Halim, A.H,”Model Penjadwalan *Batch* Multi Item dengan Dependent Processing Time”, Jurnal Teknik Industri, Vol 12 no.2, 69-80. Desember, 2010.
- Suryadhini, P.P., 2015. Model Penjadwalan *Batch* Pada Flowshop Dua Tahap Dengan Variasi Jumlah Part Untuk Meminimasi Total Actual Flow Time, Jurnal Rekayasa Sistem & Industri. Jurnal Rekayasa Sistem & Industri, Vol 2, no 2, April,2015
- Sukoyo, P. P. Suryadhini, Suprayogi, Halim, A.H, 2021. *Batch* Scheduling Model for a Three-Stage Flow Shop with Job and *Batch* Processor Considering a Sampling Inspection to Minimize Expected Toltal Actual Flow Time, *Journal of Industrial Engineering and Management*, 2021
- Murni., D. A.”Model Penjawadlan Pada *Batch* Processor Tunggal Dengan Waktu Proses yang Tidak Konstan untuk memimasi Waktu Tinggal Aktual”, Jurnal Rekayasa Sistem & Industri, Vol 4,no.1,Juni 2017.
- Susmartini, Susy, 2008, Penjadwalan *Batch* Flowshop Pada Produksi Glukosa untuk Meminimasi Mean Tardiness Di PT. Tainesia Jaya
- Bedworth, D.D dan Bailey (1982), “Intergrated Production Control System Management
- Septiani, Anik. 2007. Penjadwalan Produksi *Batch* Flow Shop untuk Meminimasi Rata-Rata Keterlambatan Penyelesaian *Order*(Mean Tardiness) dan meminimasi Jumlah Scrap Tuang, Skripsi. Surakarta: Universitas Sebelas Maret.
- Nurainun, T., 2012. Penjadwalan *Batch* pada Flow Shop Dinamis Untuk meminimasi Biaya Produksi , Prosiding Seminar Nasional ReSaTek, 2012
- Sinulingga, Sukaria. 2009. Perencanaan & Pengendalian Produksi. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Gaspersz, Vincent. (2004). Production Planning and Inventory Control, Cetakan Keempat. Jakarta: Gramedia