

DAFTAR TABEL

Tabel I.1.1 Critical to Quality Produk Sarung Tenun	2
Tabel I.1.2 Data Jumlah Produksi dan Cacat Produksi Sarung Tenun Periode Januari 2020 - April 2021	3
Tabel I.1.3 Frekuensi Jumlah Produk Cacat berdasarkan Proses dan Jenisnya	6
Tabel I.2.1 Alternatif Solusi untuk Proses Tenun	8
Tabel II.1.1 Lembar Kerja FMEA untuk Proses Pengisian Bahan Bakar.....	23
Tabel II.1.2 Level Six Sigma berdasarkan Nilai DPMO	29
Tabel II.2.1 Pemilihan Metode Penyelesaian Masalah	39
Tabel II.2.2 Pemilihan Metode Standar Perancangan.....	43
Tabel II.2.3 Pemilihan Metode Standar Perancangan (Lanjutan)	44
Tabel III.1.1 Mekanisme Pengumpulan Data	47
Tabel IV.1.1 Data Historis Kerusakan Mesin Tenun Periode Januari 2020 - April 2021.....	52
Tabel IV.1.2 Data Historis Kerusakan Mesin Tenun Periode Januari 2020 - April 2021 (Lanjutan).....	53
Tabel IV.2.1 Spesifikasi Rancangan Penjadwalan Preventive Maintenance	54
Tabel IV.3.1 Proses Perancangan menggunakan rumus $5W+1H$	54
Tabel IV.3.2 Proses Perancangan menggunakan rumus $5W+1H$ (Lanjutan)	55
Tabel IV.3.3 Perhitungan nilai TTF dan TTR.....	55
Tabel IV.3.4 Perhitungan nilai TTF dan TTR (Lanjutan).....	56
Tabel IV.3.5 Parameter Distribusi untuk nilai TTF	59
Tabel IV.3.6 Parameter Distribusi untuk nilai TTR.....	59
Tabel IV.4.1 Instruksi Singkat Preventive Maintenance Mesin Tenun	61
Tabel IV.5.1 Verifikasi Hasil Rancangan Penjadwalan Preventive Maintenance untuk Mesin Tenun	62
Tabel IV.5.2 Verifikasi Hasil Rancangan Penjadwalan Preventive Maintenance untuk Mesin Tenun (Lanjutan).....	63
Tabel V.1.1 Validasi Hasil Rancangan	64
Tabel V.1.2 Validasi Hasil Rancangan (Lanjutan)	65
Tabel V.2.1 Perubahan Jumlah Produk Cacat.....	66
Tabel V.2.2 Kelebihan dan Keterbatasan Hasil Rancangan	68