

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, puji dan syukur kami panjatkan ke hadirat Allah SWT, berkat rahmat dan petunjuk-Nya, dapat menyelesaikan penyusunan Tugas Akhir yang berjudul “PERANCANGAN KEBIJAKAN PENGADAAN SPARE PART MESIN HISHINUMA PADA PT STAR MUSTIKA PLASTMETAL MENGGUNAKAN POISSON PROCESS”. Penyusunan Tugas Akhir ini dimaksudkan untuk memenuhi syarat dalam meraih gelar Sarjana (S1) di Fakultas Rekayasa Industri, Jurusan Teknik Industri, Universitas Telkom Bandung. Dalam penyusunan Tugas Akhir ini didukung oleh pihak yang sangat berperan penting. Oleh karena itu dengan segenap ketulusan hati maka pada kesempatan ini saya Sandika Lafaldi Sugani mengucapkan terima kasih kepada.

1. Allah Subhanahu wa Ta'ala yang senantiasa melimpahkan nikmat-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan lancar.
2. Keluarga yang senantiasa memberikan dukungan, doa, dan motivasi yang tidak pernah terputus.
3. Bapak Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng. selaku pembimbing 1 yang senantiasa membimbing selama proses pengerjaan Tugas Akhir berlangsung.
4. Ibu Dra. Endang Budiasih, M.T. selaku pembimbing 2 yang senantiasa membimbing dan mengarahkan selama proses pengerjaan Tugas Akhir.
5. Bapak Bayu Selaku Pihak perusahaan yang telah membantu dan memberikan ilmu dan bimbingannya dalam pengerjaan Tugas Akhir.
6. Nadila Attin, Irfan Akmal, Redi, dan kawan-kawan TI-42-02 yang membantu dan memberikan dukungan dalam pengerjaan Tugas Akhir.

Diharapkan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak. Oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan. Akhir kata, semoga Allah senantiasa melimpahkan rahmat dan karunia-Nya kepada kita semua.

Bandung, 19 Januari 2022



Sandika Lafaldi Sugani