

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 CTQ Produk.....	2
Tabel I. 2 Data Produksi Plywood 11.6 mm	3
Tabel I. 3 Jenis Defect Plywood 11.6 mm.....	5
Tabel I. 4 Frekuensi Kemunculan Jenis Defect	8
Tabel I. 5 Alternatif Solusi Permasalahan Penggunaan Amplas Tidak Sesuai dan Lewat Batas Pemakaian.....	10
Tabel II. 1 Tingkat Severity.....	20
Tabel II. 2 Tingkat Occurence	21
Tabel II. 3 Tingkat Detection	21
Tabel II. 4 Pemilihan Metode Penyelesaian Masalah.....	27
Tabel II. 5 Pemilihan Kerangka Perancangan	28
Tabel IV. 1 Dimensi Conveyor.....	35
Tabel IV. 2 Mission Statement	36
Tabel IV. 3 Customer Needs	37
Tabel IV. 4 Technical Response.....	38
Tabel IV. 5 Hasil Weighted Average Performance (WAP)	39
Tabel IV. 6 Pengolahan Planning Matrix	40
Tabel IV. 7 Ranking Technical Response	42
Tabel IV. 8 Target Spesifikasi Produk	43
Tabel IV. 9 Alternatif Komponen.....	44
Tabel IV. 10 Eliminasi Komponen Alternatif	45
Tabel IV. 11 Sisa Komponen Alternatif	46
Tabel IV. 12 Alternatif Konsep	48
Tabel IV. 13 Concept Screening.....	50
Tabel IV. 14 Nilai Relatif.....	51
Tabel IV. 15 Concept Scoring	51
Tabel IV. 16 Spesifikasi Akhir Rancangan	52
Tabel IV. 17 Verifikasi Fitur Rancangan	57