

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] I Wayan W *et al.*, "Bioetanol Dari Bongol Pohon Pisang" Jurnal Teknik Kimia, Vol.8, No.1, September 2013.
- [2] Ditia A. (2021), "Perancangan Simulasi Sistem Monitoring dan Kontrol Kecepatan Putar Motor 3 Fasa Pada Proses Hidrolisis Menggunakan PLC MITSUBISHI Q SERIES dan SCADA Untuk Produksi Bioetanol G2" Universitas Telkom.
- [3] Maulidah H *et al.*, "Pra Desain Pabrik Bioetanol Dari Tandan Kosong Kelapa Sawit" Jurnal Teknik ITS Vol.10, No.2, (2021). ISSN: 2337-3539.
- [4] Radhitya Anugrah *et al.*, "Karakterisasi Bioetanol Tandan Kosong Kelapa Sawit Dengan Metode Pemurnian Adsorpsi (Adsorpsi Menggunakan Adsorben Berupa Zeolit)" Jurnal Industri Pertanian Vol.2, No.1, (2020). pp. 113-123; <http://jurnal.unpad.ac.id/justin> ISSN (Online) 2656-6559.
- [5] Christyfani S *et al.*, "Review: Potensi Tandan Kosong Kelapa Sawit Sebagai Bahan Baku Pembuatan Bioetanol dengan Metode *Fed Batch* pada Proses Hidrolisis" *J. Tek Kim. Ling.* 2021, 5 (2), 128-144, p-ISSN:2579-8537, e-ISSN:2579-9746, doi: <http://dx.doi.org/10.33795/jtkl.v5i2.224>
- [6] R Paulus t *et al.*, "Pengaturan Suhu Destilator Pada Proses Destilasi Bioetanol Berbasis Kendali Proporsional Menggunakan PLC OMRON CPM2A" Paradigma vol. XIV, No.1, Maret 2012.
- [7] R Dafa Dezan Muhammad *et al.*, "Perancangan Sistem Kontrol Otomatis *Press Roll* Berbasis PLC Mitsubishi *Type-Q IPad IBuilding Tire Machine*" Indonesian Journal of Engineering and technology (INAJET), Vol.3, No.2, April 2021. <https://journal.unesa.ac.id/index.php/inajet> e\_ISSN:2623-2464.
- [8] Indra *et al.*, "Performasi Pengendalian Kecepatan Motor Induksi Berbasis PLC-PID" *Electrices*, Vol.2, No.2, (2020).
- [9] P Sari Bangun, Yucca. (2021), "Rancang Bangun Sistem Monitoring dan Kontrol Destilasi Tahap Pertama Berbasis Proportional Integral Derivative (PID) Untuk Bioetanol G2 Refinery" Universitas Telkom.
- [10] Pratama, Agung Ibnu Ghani. (2020), "Perancangan Dan Implementasi Sistem Kendali Kestabilan Keadaan Mengambang Pada Pesawat Tanpa Awak Jenis *Tailsitter* Menggunakan Metode Kontrol PID". Other Thesis. Universitas Komputer Indonesia.
- [11] Widharma, I Gede Suputra. (2021), "Kajian Analisis Sistem Kendali Berbasis PLC Dalam Dunia Industri" Politeknok Negeri Bali.
- [12] Mubyarto, A. *et al.* (2017) "Perancangan Prototipe Sistem Konveyor di Industri Dilengkapi Dengan Sistem Pemisah Benda Berdasarkan Warna, Ukuran Dan Jenis Benda Berbasis PLC Mitsubishi FX2N", *Techo*, 18(1), pp. 7-14. Doi: 10.30595/techno.v18i1.1418.
- [13] Noorly Evalina, Abdul A.H, Zulfikar. (2018) "Pengaturan Kecepatan Putaran Motor Induksi 3 Fasa Menggunakan Programmable Logic Controller", Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara, ISSN : 2598-1099
- [14] H, Hari *et al.* "Perancangan HMI (*Human Machine Interface*) Untuk Pengendalian Kecepatan Motor DC". SETRUM, Vol 1. No.2, Desember 2012.

- [15] Lukman, Muhammad A.R. (2021), "Rancang Bangun Sistem Pemantauan Dan Pengendalian Temperature Dalam Proses Pretreatment Pada Tahap Delignifikasi Untuk Produksi Bioetanol G2" Universitas Telkom.
- [16] <https://emea.mitsubishielectric.com/fa> "MELSEC Q-Series User's Manual."
- [17] Sugiswan, Lisnoviantika. (2020), "Analisis Alat Monitoring Suhu Menggunakan Sensor RTD PT100 Pada Mesin Elevator Di PT EASTRN PEARL FLOUR MILLS". Universitas Muhammadiyah Makasar.