

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	I
HALAMAN PERNYATAAN	II
KATA PENGANTAR	III
ABSTRAK	IV
<i>ABSTRACT</i>	V
DAFTAR ISI.....	VI
DAFTAR TABEL	VIII
DAFTAR GAMBAR	IX
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Gambaran Umum Objek Penelitian	1
1.2 Latar Belakang Penelitian	3
1.3 Rumusan Masalah	8
1.4 Tujuan Penelitian.....	8
1.5 Manfaat Penelitian.....	8
1.6 Sistematika Penulisan Tugas Akhir	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	11
2.1 Landasan Teori	11
2.1.1 Manajemen Stratejik	11
2.1.2 Strategi Bisnis.....	12
2.1.3 Strategi Fungsional	16
2.1.4 Pemeliharaan Mesin	16
2.1.4.1 Jenis Pemeliharaan Mesin.....	17
2.1.4.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	19
2.1.5 Analisa <i>Six Big Losses</i>	21
2.1.6 OEE: <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	23
2.1.7 Perhitungan OEE	27
2.1.8 Diagram Sebab Akibat (<i>Cause Effect Diagram</i>)	27
2.2 Penelitian Terdahulu	29
2.3. Kerangka Pemikiran	38
BAB III METODE PENELITIAN.....	40
3.1 Jenis Penelitian	40

3.2	Tahapan Penelitian	43
3.2.1	Pengolahan Kuantitatif.....	44
3.2.2	Pengolahan Kualitatif	45
3.3.	Operasionalisasi Variabel.....	45
3.4.	Situasi Sosial	48
3.5	Pengumpulan Data dan Sumber Data.....	50
3.6	Uji Kredibilitas	51
3.7	Teknik Analisis Data.....	52
3.7.1	Pengumpulan Data	52
3.7.2	Display Data	52
3.7.3	Pengolahan Data	52
3.7.4	Kesimpulan Data	54
BAB IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	55
4.1	Gambaran Umum Objek Penelitian	55
4.2	Data Kinerja Teknis	56
4.2.1	Data Hasil Produksi Listrik.....	56
4.2.2	Data Jam Kerja dan <i>Delay</i> Mesin	58
4.3	Pengolahan Data.....	60
4.3.1	Penentuan <i>Availability Ratio</i>	60
4.3.2	Perhitungan <i>Performance Efficiency</i> (Pe)	64
4.3.3	Perhitungan <i>Rate of Quality Product</i> (RQ)	67
4.3.4	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	70
4.3.5	Perhitungan OEE <i>Six Big Losses</i>	73
4.4	Pengaruh <i>Six Big Losses</i>	90
4.5	Diagram Sebab Akibat / <i>Fishbone</i>	90
4.6	Analisis Diagram Sebab Akibat.....	94
BAB 5	KESIMPULAN DAN SARAN	101
5.1	Kesimpulan.....	101
5.2	Saran.....	102
DAFTAR PUSTAKA	103	
LAMPIRAN.....	A	