

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Total jumlah produktivitas aktual mesin CNC Okuma ACT-4.....	2
Tabel I.2 Downtime dan frekuensi kerusakan mesin CNC Okuma ACT-4.....	2
Tabel I.3 Alternatif solusi	4
Tabel II.1 Alasan pemilihan metode.....	17
Tabel III.1 Identifikasi Komponen Sistem Terintegrasi.....	20
Tabel IV.1 Data jam operasi mesin CNC Okuma ACT-4.....	23
Tabel IV.2 Data downtime mesin CNC Okuma ACT-4.....	23
Tabel IV.3 Data produksi mesin CNC Okuma ACT-4.....	24
Tabel IV.4 Nilai availability mesin CNC Okuma ACT-4.....	25
Tabel IV.5 Nilai performance efficiency mesin CNC Okuma ACT-4	25
Tabel IV.6 Nilai quality rate mesin CNC Okuma ACT-4	26
Tabel IV.7 Nilai OEE mesin CNC Okuma ACT-4.....	26
Tabel IV.8 Nilai equipment failure loss mesin CNC Okuma ACT-4.....	27
Tabel IV.9 Nilai setup and adjustment mesin CNC Okuma ACT-4.....	28
Tabel IV.10 Nilai idling and minor stoppages mesin CNC Okuma ACT-4	28
Tabel IV.11 Nilai reduce speed mesin CNC Okuma ACT-4.....	29
Tabel IV.12 Nilai defect losses mesin CNC Okuma ACT-4	29
Tabel IV.13 Nilai start up losses mesin CNC Okuma ACT-4.....	30
Tabel IV.14 Nilai six big losses mesin CNC Okuma ACT-4	30
Tabel IV.15 Komponen kritis pada mesin CNC Okuma ACT-4.....	31
Tabel IV.16 Data waktu kerusakan dan perbaikan mesin CNC Okuma ACT-4 ...	31
Tabel IV.17 Nilai TTF dan TTR mesin CNC Okuma ACT-4.....	32
Tabel IV.18 Parameter distribusi nilai TTF	34
Tabel IV.19 Parameter distribusi nilai TTR.....	35

Tabel IV.20 Nilai downtime per satuan waktu (preventive replacement)	36
Tabel IV.21 Biaya (Cf) dan (Cp)	38
Tabel IV.22 Penghematan biaya setelah dilakukan preventive maintenance	39
Tabel IV.23 Perbandingan nilai availability	40
Tabel IV.24 Penjadwalan preventive maintenance	40
Tabel IV.25 Instruksi singkat preventive maintenance	41
Tabel IV.26 Format lembaran standarisasi dari proses cleaning, lubricating, dan tightening	43
Tabel IV.27 check form perbaikan.....	44
Tabel V.1 Verifikasi rancangan.....	45
Tabel V.2 Validasi rancangan	46
Tabel V.3 Batasan ideal dari indeks OEE.....	49
Tabel V.4 Kelebihan dan keterbatasan rancangan	54