

ABSTRAK

PT. Craftindo Kreasi merupakan perusahaan yang memproduksi modul pipih dari pemotongan bonggol jagung. Pada periode produksi selama Januari 2022 hingga Juni 2023, perusahaan mengalami masalah kualitas dengan adanya cacat produk yang konsistensi setiap bulan. Proses pemotongan bonggol jagung menjadi penyebab utama cacat atau *defect*. Penelitian ini bertujuan untuk membuat rancangan alat bantu potong untuk meningkatkan kualitas produksi dengan menggunakan metode *Quality Function Deployment* (QFD) dan analisis DMA (*Define, Measure, Analyze, Improve*). Hasil dari penelitian ini adalah rancangan alat bantu pemotong yang mencakup fitur tambahan seperti pencahayaan lampu LED, perlindungan mata pisau, serta penambahan mata pisau. Alat bantu ini memiliki ukuran panjang 60 cm, lebar 15 cm, dan tinggi 10 cm. Desain ini dirancang untuk mengoptimalkan proses pemotongan bonggol jagung, mengurangi cacat, dan meningkatkan efisiensi produksi.

Kata Kunci: Alat Pemotong, *Quality Function Deployment*, Bonggol Jagung, Modul Pipih, *Defect*, DMAI