

## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 <i>Critical to Quality (CTQ)</i> Keramik Terazzo .....	2
Tabel I. 2 Data jumlah produksi dan produk <i>defect</i> .....	2
Tabel I. 3 Data jumlah produksi dan produk <i>defect</i> (Lanjutan) .....	3
Tabel I. 4 Jenis <i>defect</i> pada final produk Keramik Terazzo .....	4
Tabel II. 1 Kriteria Nilai <i>Severity</i> .....	21
Tabel II. 2 Kriteria Peringkat Dari <i>Occurrence</i> .....	22
Tabel II. 3 Kriteria peringkat dari <i>detectability</i> .....	22
Tabel II. 4 Referensi penelitian terdahulu .....	28
Tabel II. 5 Referensi Penelitian Terdahulu (Lanjutan) .....	29
Tabel II. 6 <i>Potioning</i> Metode Terpilih .....	29
Tabel II. 7 <i>Potioning</i> Metode Terpilih .....	29
Tabel III. 1 Mekanisme pengumpulan data .....	31
Tabel IV. 1 Deskripsi <i>Workstation</i> dan <i>Job Operator</i> .....	41
Tabel IV. 1 Deskripsi <i>Workstation</i> dan <i>Job Operator</i> (Lanjutan) .....	41
Tabel IV. 2 Deskripsi Waktu Kerja .....	42
Tabel IV. 3 Deskripsi waktu total proses produksi .....	43
Tabel IV. 4 Data Hasil Pengamatan Proses Produksi .....	43
Tabel IV. 5 Critical To Quality pada PT Dipta Generasi Global .....	44
Tabel IV. 6 Jenis Defect .....	44
Tabel IV. 6 Jenis Defect (Lanjutan) .....	44
Tabel IV. 7 Frekuensi <i>Defect</i> Produk Terazzo .....	46
Tabel IV. 8 Estimasi biaya perbaikan produk .....	47
Tabel IV. 9 Waktu Siklus Proses Pencampuran Material .....	48
Tabel IV. 10 Uji Kecukupan Data Pencampuran Material .....	50
Tabel IV. 11 Hasil Uji Keseragaman Dan Uji Kecukupan Data .....	50
Tabel IV. 11 Hasil Uji Keseragaman Dan Uji Kecukupan Data (Lanjutan) .....	50
Tabel IV. 12 Waktu Siklus Proses Produksi Keramik Terazzo .....	51
Tabel IV. 13 Waktu Normal Proses Produksi Keramik Terazzo .....	52
Tabel IV. 14 Waktu Baku Pada Proses Pencampuran Material .....	52
Tabel IV. 14 Waktu Baku Pada Proses Pencampuran Material (Lanjutan) .....	52

Tabel IV. 15 Waktu baku proses produksi keramik terazzo .....	53
Tabel IV. 16 Simbol Process <i>Activity Mapping</i> .....	55
Tabel IV. 17 Process <i>Activity Mapping</i> pada Terazzo Studio .....	55
Tabel IV. 18 Waktu Masing-Masing Jenis Kegiatan .....	56
Tabel IV. 19 Persentase avtivitas berdasarkan status .....	57
Tabel IV. 20 Aktivitas-aktivitas yang berstatus sebagai <i>Non-Value Added (NVA)</i> . .....	57
Tabel IV. 21 Analisis <i>5 Whys</i> .....	58
Tabel IV. 22 Perbandingan <i>Takt Time</i> dengan <i>Standard Time</i> .....	63
Tabel IV. 23 <i>Severity Waste Defect</i> .....	64
Tabel IV. 23 <i>Severity Waste Defect</i> (Lanjutan).....	64
Tabel IV. 24 <i>Severity Waste Waiting Time</i> .....	65
Tabel IV. 25 Occurance .....	66
Tabel IV. 26 <i>Detectability</i> .....	66
Tabel IV. 26 <i>Detectability</i> (Lanjutan).....	66
Tabel IV. 27 FMEA Prioritas Rekomendasi Perbaikan .....	68
Tabel IV. 28 Alternatif Solusi.....	70
Tabel IV. 29 Usulan Perbaikan Berdasarkan <i>Takt Time</i> .....	70
Tabel IV. 30 Pengaturan langkah kerja.....	75
Tabel IV. 30 Pengaturan langkah kerja (Lanjutan).....	75
Tabel V. 1 Verifikasi Hasil Rancangan .....	76
Tabel V. 2 Validasi Hasil Rancangan.....	77
Tabel V. 3 Perbandingan Total <i>Lead Time</i> .....	80