

DAFTAR PUSTAKA

- Abdulmalek, F., & Rajgopal, J. (2007). Analyzing The Benefits Of Lean Manufacturing And Value Stream Mapping Via Simulation: A Process Sector Case Study. *International Journal Of Production Economics*, 223-236.
- Aisyah, S. (2020). Perancangan Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Pemborosan Dengan Metode Value Stream Mapping Dan Fmea. *Jurnal Optimasi Teknik Industri, Universitas Diponegoro*.
- Amalia, A. N., & Sriyanto. (2018). Penetapan Standar Proses Dan Pengukuran Waktu Standar Pada Produksi Tahu Baxo Ibu Pudji. *Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro*.
- Armyanto, H., Djumhariyanto, D., & Mulyadi, S. (2020). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mereduksi Pemborosan Produksi Sarden. *Jurnal Energi Dan Manufaktur Universitas Jember*.
- Asarela, S., & Sari, R. P. (2023). Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen. *Jurnal Serambi Engineering, Volume Viii, No.3, Juli 2023, P-Issn : 2528-3561, E-Issn : 2541-1934, 6479 - 6486*.
- Bagiawan, A., Yuningsih, S. M., & Windatiningsih, D. (2011). Pengujian Data Hidrologi Dalam Rangka Peningkatan Efektifitas Dan Efisiensi Pengelolaan Sumber Daya Air.
- Chitturi, R. (2007). Value Stream Mapping In A Jobshop. *International Conference On Agile Manufacturing, Durham University, Durham*, 142-147.
- Dennis, P. (2015). *Lean Production Simplified*. Boca Raton: Crc Press.
- Dewi, D. A. (2022). Pelayanan Coffee Break For Meeting Event Oleh Banquet Service Di Sofitel Bali Nusa Dua Beach Resort.

- Dewi, S. M., Sari, A. K., & Al Amin, M. N. F. (2024). ANALISIS KEBIJAKAN PEMINDAHAN IBU KOTA DENGAN PENDEKATAN FISHBONE ANALYSIS. *Jurnal Media Akademik (JMA)*, 2(5).
- Geraldo, Rorong, I. P., & Tumangkeng, S. Y. (2024). Analisis Kebijakan Program Kartu Prakerja Dalam Penurunan Pengangguran Di Kecamatan Sonder Kabupaten Minahasa. *Jurnal Berkala Ilmiah Efisiensi Volume 24 No. 2 Februari 2024*.
- H. D. Armyanto, D. D. (2022). Fmea Dan Fuzzy Fmea Dalam Penilaian Risiko Lean Waste Di Industri Manufaktur. *Jurnal Sains Dan Teknologi Vol. 8 No. 2, Universitas Muhammadiyah Malang*.
- Hendrawan, D. (2013). Analisa Faktor-Faktor Yang Menyebabkan Kesalahan Pengiriman Barang Dari Gudang. *Jurnal Mix, Volume Iii, No. 1*, 82 - 93.
- Hidayat, R. (2014). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood.
- Hidayat, R., Pambudi, I., & Efranto, R. (2019). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood. *Jurnal Universitas Brawijaya* .
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going Lean: A Guide To Implementation Enterprises*. Cardiff University.
- Hisprastin, Y. (2020). Ishikawa Diagram Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Sebagai Metode Yang Sering Digunakan Dalam Manajemen Risiko Mutu Di Industri. *Majalah Farmasetika*.
- Idris, I., & Pohan, S. N. (2014). Penentuan Waktu Standar Bagian Produksi Pada Cv. Sanggar Putra Kalingga Medan. *Jurnal Teknovasi, Volume 01, Nomor 1, 2014, 14 - 18, Issn : 2355-701x*, 14 - 18.
- Jonathan, E. (2019). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Fmea (Failure Mode And Effect Analysis) Di Pt. Asia Mandiri Lines Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*.

- Maulana, Y. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri Perumahan. *Jieom*.
- Mike, R., & Shook, J. (2003). *Learning To See Value Stream Mapping To Create Value And Eliminate Muda*. Massachusetts: Lean Enterprise Institute.
- Mulya, R., & Kholil, M. (2017). Minimasi Waste Dan Usulan Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Mcb Dengan Pendekatan Sistem Lean Manufacturing. *Pasti Vol Viii*, 44-70.
- Munir, M. A., Triwibisono, C., & Nugraha, F. N. (2024). Perancangan Kebutuhan Sumber Daya Manusia Menggunakan Metode Takt Time Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan (Amdk) Di Pt Wxy. *E-Proceeding Of Engineering : Vol.11, No.3 Juni 2024*, 2506.
- Nainggolan, B. A. (2021). Analisis Risiko Operasional Menggunakan Metode Fmea Di Cv. Gamarends Marine Supply Surabaya. *Riset Dan Teknologi Terapan (Ritektra) 2021, Issn: 2807-999x*.
- Nevenda, M., & Wulandari, L. C. (2023). Analisis Perhitungan Waktu Standard Untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Proses Produksi Pt. Nrz Prima Gasket. *E-Issn: 2963-9824*.
- R. Firdaus, W. W. (2019). Analisis Kualitas Produk Menggunakan Metode Failure Mode And Effects Analysis (Fmea). *Journal Of Entrepreneurship, Management, And Industry, Universitas Pendidikan Ganesha*.
- R. Novitasari, I. I. (2020). Penerapan Konsep Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Pada Pt Anugerah Damai Mandiri (Adm). *Jurnal Senopati Sustainability Ergonomics Optimization And Application Of Industrial Engineering 1(2)*, 85-95.
- Rahayu, M. (2020). Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja. *Jurnal Unistek, Vol. 7 No. 2 (2020): Agustus 2020 - Januari 2021*.

Suroso, H. C., & Yulvito, Y. (2020). Analisa Pengukuran Waktu Kerja Guna Menentukan Jumlah Karyawan Packer Di Pt. Sinarmas Tbk. *Jurnal Iptek*, 24(1), 67-74.

Vincent Gasperz. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing And Services*. Jakarta: Pt Gramedia Pustaka Utama.

Wilson, L. (2010). *How To Implement Lean Manufacturing*. Usa: Mcgrawhill Company.