

## DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 Jumlah Data Bagian Produksi PT XYZ.....	4
Tabel I. 2 Daftar Alternatif Solusi.....	7
Tabel II. 1 Nilai Kapasitas Produksi .....	12
Tabel II. 2 Tabel Presentasi MAPE.....	28
Tabel II. 3 Tabel Pemilihan Teori/Model/Kerangka.....	30
Tabel IV. 1 Data Historis Jumlah Permintaan .....	39
Tabel IV. 2 Jumlah Tenaga Kerja dan Mesin PT XYZ .....	39
Tabel IV. 3 Jumlah Waktu Kerja dan Hari Efektif .....	40
Tabel IV. 4 Waktu Kerja Eksisting .....	41
Tabel IV. 5 Waktu Siklus Produksi .....	41
Tabel IV. 6 Uji Kecukupan Data.....	42
Tabel IV. 7 Hasil Perhitungan BKA dan BKB .....	54
Tabel IV. 8 Tabel Faktor Penyesuaian Stasiun Kerja Pola dan Potong .....	55
Tabel IV. 9 Waktu Normal Produksi .....	56
Tabel IV. 10 Faktor Kelonggaran .....	57
Tabel IV. 11 Waktu Baku Produksi .....	57
Tabel IV. 12 Data Permintaan Pesanan.....	59
Tabel IV. 13 Nilai Akurasi Error Peramalan .....	61
Tabel IV. 14 Hasil Peramalan Exponential Smoothing .....	62
Tabel IV. 15 Kapasitas Tersedia Eksisting .....	62
Tabel IV. 16 Kapasitas yang Dibutuhkan .....	63
Tabel IV. 17 Perbandingan Kapasitas tersedia dengan Kapasitas dibutuhkan .....	64
Tabel IV. 18 Hasil Perhitungan kebutuhan penambahan tenaga kerja .....	68
Tabel IV. 19 Perbandingan Kapasitas Tersedia setelah penambahan tenaga kerja .....	68
Tabel IV. 20 Kebutuhan Penambahan Jam Kerja Lembur .....	69
Tabel IV. 21 Perbandingan Kapasitas setelah jam lembur .....	69
Tabel IV. 22 Kebutuhan Sumber Daya Manusia .....	70
Tabel IV. 23 Kebutuhan Penambahan Jam Lembur .....	71
Tabel IV. 24 Faktor Penyesuaian Stasiun Kerja Sablon .....	88
Tabel IV. 25 Faktor Penyesuaian Stasiun Kerja Jahit.....	89
Tabel IV. 26 Faktor Penyesuaian Stasiun Kerja WC + Finishing .....	90
Tabel V. 1 Verifikasi Hasil Rancangan.....	73
Tabel V. 2 Verifikasi Hasil Rancangan.....	74
Tabel V. 3 Validasi Hasil Rancangan .....	74
Tabel V. 4 Kebutuhan Sumber Daya Manusia.....	76
Tabel V. 5 Kebutuhan Lembur.....	76
Tabel V. 6 Perbandingan Biaya Rekrutmen dan Lembur .....	77
Tabel V. 7 Perbandingan Jumlah TenagaKerja eksisting dan usulan .....	78
Tabel V. 8 Perbandingan Kapasitas Produksi .....	78