

## DAFTAR PUSTAKA

- Allen, T. T. (2019). *Introduction to Engineering Statistics and Lean Six Sigma Statistical Quality Control and Design of Experiment and System: Third Edition*. Columbus OH: Springer-Verlag London Ltd.
- Annisa, R., Fauziah, Y. E., Zuliana, A. R., & Yusuf, A. (2020). Penentuan Waktu Standart Dengan Pendekatan Maynard Operation Sequence Technique (MOST). *Jurnal Manajemen dan Teknik Industri-Produksi*, 8.
- Armyanto, H. D., Djumhariyanto, D., & Mulyadi, S. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode VSM dan FMEA untuk Mereduksi Pemborosan Produksi Sarden. *Jurnal Energi dan Manufaktur*, 13, 37-42.
- Aurel, N., Nasution, H. U., & Firah, A. (2023). Analisis Peranan Manajemen Produksi dalam Meminimalisir Produk Gagal pada PT Sumatera Hakarindo di Medan. *Journal Economic Management and Business*, 2(2), 380.
- Bowden, d. (2012). *Simulasi Menggunakan ProModel (Edisi Ketiga ed.)*. New York: McGraw-Hill.
- Ernawati, d. (2024). Analisis Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalisir Waste Pada CV. Adelia Medika Supply. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 2(5), 781.
- Feriyanto, O., & Nuryani, Y. (2024). Analisis Kesiapan UMKM dalam Penyusunan Laporan Keuangan Berdasarkan Standar Akuntansi Keuangan Entitas Mikro, Kecil dan Menengah (SAK EMKM) (Studi Kasus Pasar Segar Kopo Bandung). *Jurnal Ekonomi dan Perbankan Syariah*, 9(3), 1809.
- Firmansyah, D., & Dede. (2022). Teknik Pengambilan Sampel Umum dalam Metodologi Penelitian: Literature Review. *Jurnal Ilmiah Pendidikan Holistik (JIPH)*, 1(2), 93.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.

- Hakim, M. L., & Cahyana, A. S. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis. *Procedia of Engineering and Life Science*, 7, 38.
- Hardiyanto, R., & Aryanisila. (2024). Analisis Efektivitas Pajak Restoran dalam Meningkatkan Pendapatan Asli Daerah di Kabupaten Oku Selatan (Studi Kasus pada Badan Penempatan Daerah). *JIADS*, 18.
- Hasan, I. (2004). *Analisis Data Penelitian Dengan Statistik*. Jakarta: Bumi.
- Kholil, A. (2014). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Kumalasari, I. D., & Azizzah, Z. (2022). Evaluasi Proses Produksi dan Pengemasan Modified Cassava Flour (Mocaf) di PT Rumah Mocaf Kabupaten Banjarnegara, Jawa Tengah. *SAINTEKS*, 19(1), 82.
- Larasati, P. D., & Laksono, P. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mempersingkat Lead Time di PT XYZ dengan Metode Value Stream Mapping. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, (s. B07.4). Surakarta.
- Maftukhah, E. (2018). *Buku Teks Kejuruan Bina Garmen*. Sekolah Menengah Kejuruan.
- Malakauseya, J., Pattiasina, N., & Bonara, J. (2022). Kajian MOST dalam Operasional Praktikum Pneumatik Hidrolik di Program Studi D-3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Ambon. *Jurnal Simetrik*, 12(2).
- Mardatillah, A. F., & Suci, P. H. (2024). Analisis Manajemen Produksi Usaha Konveksi di Muthia Konveksi Tanjung Beringin Pasaman. *Jurnal Seni Rupa*, 253.
- Mindtools. (den 19 November 2024). Hämtat från <https://www.mindtools.com/acgedfw/plus-minus-implications>
- Murnawan, H., Maulana, B., & B, A. I. (2023). Analisa Process Activity Mapping sebagai Acuan Perbaikan Production Time di PT XYZ. *SEMNAS TI*.

- Nadiyah, Senjawati, & Putri. (2024). Perbaikan Sistem Kerja Proses Produksi Tahu pada PT XYZ Menggunakan Peta-peta Kerja. *JIsAT*, VI(1).
- Nuchpho, P. P. (2014). *Risk Assessment in the Organization by Using FMEA Innovation: A Literature Review. Proceedings of the 7th International Conference on Educational Reform (ICER 2014)*. Innovations and Good Practice in Education: Global Perspectives.
- Nurazizah, K., & Mildawani, I. (2022). Persepsi dan Preferensi Masyarakat terhadap Implementasi Citra Arsitektur Pecinan di Jalan Kisamaun Tangerang. *UG Jurnal*, 16, 29.
- Nurdiansyah, D., Fatimah, S. N., Nurwiyanti, H., & Fauzi, M. (2022). Usulan Efisiensi Waste Proses Produksi Bed Sheet di PT. ABC Menggunakan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika dan Ekonometrika*, 2(1).
- Purnomo, D. L. (2020). Reducing Waste using Integration of Lean Six Sigma and TRIZ Method: A Case Study in Wood Manufacturing Industry. *Jurnal Teknik Industri*.
- Rachman, d. (2024). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Karawang: CV Saba Jaya Publisher.
- Rahmani, R., & Oktavianty, O. (2024). Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Waste dengan menggunakan Value Stream Mapping pada Truck Operation Process di PT Bungasari Flour Mills. *Jurnal Rekayasa Sistem dan Manajemen Industri*, 115.
- Rahmawati, S., Zuhri, S., & Arifin, R. (2023). Analisis Aliran Proses dan Pengukuran Waktu Kerja pada Proses Produksi Hospital Equipment: Studi Kasus. *Jurnal Kesehatan Tambusai*, 4(1).
- Rizqi, M., Wahyudi, E., & Khristianto, W. (2023). Analisis Strategi Bersaing dalam Menghadapi Persaingan Bisnis pada Madju Toys. *Jurnal Strategi Bisnis*, 11(2).

- Rohac, T., & Januska, M. (2015). *Value Stream Mapping Demonstration on Real Case Study*. *Procedia Engineering*, 100:520-529.
- Sembiring, M. T., Meliala, A. S., & Harahap, M. Z. (2022). Analisis Permasalahan Menggunakan Cause and Effect Diagram, Fault Tree Analysis dan Afinity Diagram Proses Produksi Stasiun Persiapan Tulangan pada PT. X. *Talenta*, 5.
- Sproull, B. (2019). *Theory of Constraints, Lean, and Six Sigma Improvement Methodology. Making the Case for Integration. First Edition*. New York: Routledge.
- Stern, T. V. (2024). *Lean Six Sigma*. New York: Routledge.
- Sutalaksana, I. A. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja Edisi Kedua*. Bandung: Penerbit ITB.
- Taylor, & Hines. (2000). *Going Lean, Lean Enterprise Research Center*. Cardiff Business School.
- Tischler, L. (2006). *Lean Bringing Lean To the office*. Houston: ASQ.
- Wignjosuebrototo, S. (2008). *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu*. Surabaya: Guna Widya.
- Yanti, T. A. (2024). Strategi Membangun Usaha Berkelanjutan Study Kasus MW Cafe. *Jurnal Masharif al-Syariah*, 325.
- Yasra, R., Putri, N. T., & Rozaq, M. (2021). Perbaikan Metode Kerja Pada Proses Set Up untuk Meningkatkan Produktivitas Machining Gate Valve di PT. Cameron Systems Batam. *Profisiensi*, 9(1), 65.