

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Rekapitulasi Produksi Semen Januari - Juli 2024	19
Tabel 2. 1 <i>Research Gap</i> Penelitian	29
Tabel 2. 2 Nilai Pencapaian Sigma (DPMO)	36
Tabel 2.3 Kriteria <i>Performance rating</i> atau <i>Rating factor</i>	43
Tabel 2. 4 <i>Allowance factor</i>	44
Tabel 2. 5 Daftar pertanyaan <i>Waste Relationship</i>	47
Tabel 2. 6 Konversi skor keterkaitan antar <i>waste</i>	48
Tabel 2.7 <i>Waste Relationship Matrix</i>	48
Tabel 2.8 Konversi skor simbol ke angka	49
Tabel 2. 9 <i>Waste Matrix Value</i>	49
Tabel 2. 10 Pertanyaan Kueisoner WAQ.....	50
Tabel 2. 11 Pengelompokkan Jenis Pertanyaan	51
Tabel 2. 12 Bobot awal untuk tiap jenis <i>waste</i>	51
Tabel 2.13 Jumlah skor untuk tiap jenis <i>waste</i>	52
Tabel 2. 14 Bobot setiap jenis <i>waste</i>	53
Tabel 2. 15 Simbol-Simbol FTA	55
Tabel 3. 1 Jadwal Kegiatan	62
Tabel 4.1 Data Aktivitas dan Waktu Observasi.....	65
Tabel 4.2 Uji Keseragaman Data Observasi	67
Tabel 4.3 Hasil uji keseragaman data.....	68
Tabel 4.4 Uji Kecukupan Data.....	70
Tabel 4.5 <i>Time Study</i>	72
Tabel 4. 6 Klasifikasi VA, NVA, dan NNVA	77
Tabel 4.7 <i>Process Cycle Efficiency</i> (PCE)	80
Tabel 4. 8 Skor <i>Waste Relationship Matrix</i> (WRM)	81
Tabel 4.9 <i>Waste Relationship Matrix</i>	83
Tabel 4.10 <i>Waste Matrix Value</i>	83
Tabel 4.11 Pengelompokkan jenis pertanyaan	84
Tabel 4.12 Bobot awal berdasarkan WRM	85
Tabel 4.13 Bobot pertanyaan dibagi Ni.....	85
Tabel 4.14 Hasil kuesioner WAQ.....	86

Tabel 4.15 Hasil kali bobot dengan Ni.....	87
Tabel 4.16 Menghitung indikator setiap <i>waste</i>	87
Tabel 4.17 Rekapitulasi DPU, DPMO, dan level sigma Januari – Juli 2024	89
Tabel 4.18 Kerugian produksi akibat <i>overprocessing</i>	91
Tabel 4.19 Data asumsi kerugian langsung akibat <i>rework</i> yang tidak optimal bulan Januari – Juli 2024.....	92
Tabel 4.20 Keterangan Simbol FTA <i>Waste Overprocessing</i>	97
Tabel 4.21 <i>Check sheets</i> produk <i>defect</i> semen pecah.....	97
Tabel 4. 22 <i>Check sheets defect manufacture</i>	102
Tabel 4. 23 Keterangan simbol FTA <i>defect manufacture</i>	105
Tabel 4.24 Klasifikasi VA, NVA, NNVA setelah <i>improve</i>	113
Tabel 4.25 Perbandingan CVSM dan FVSM.....	114
Tabel 4.26 <i>Control Plan Overprocessing</i>	115
Tabel 4.27 <i>Control Plan Defect Manufacture</i>	117
Tabel 4.28 <i>Feedback</i> perusahaan	118