

DAFTAR PUSTAKA

- Andrean, A., & Ilyas, M. (2020). Pengaruh Kualitas Produk, Harga dan Promosi Terhadap Penjualan Pada CV. Ferdian Decoration Bekasi (Vol. 6, Issue 2).
- Anggi Andrean, & Meifida Ilyas. (2020). Pengaruh Kualitas Produk, Harga dan Promosi Terhadap Penjualan Pada CV. Ferdian Decoration Bekasi. In *Jurnal Satya Mandiri Manajemen dan Bisnis* (Vol. 6, Issue 2, pp. 37–54). <https://doi.org/10.54964/satyamandiri.v6i2.344>
- Arasyandi, M., & Bakhtiar, A. (2019). Analisa Beban Kerja Mental Dengan Metode NASA TLX Pada Operator Kargo di PT. Dharma Bandar Mandala (PT. DBM).
- Arianto, B., Tedja Bhirawa, W., & Yulianto, D. (2022). *Rekayasa Mutu dan Aplikasinya*.
- Arunizal, S., Wardhani, D. H., & Windarta, J. (2024). Penerapan Value Stream Mapping (VSM) untuk Menurunkan *Lead Time Process* dan Meningkatkan Kinerja Aktivitas Pengadaan di Site Tambang. *JPII*, 2(3), 141–150. <https://doi.org/10.14710/jpii.2024.23282>
- Asarela, S., & Puspa Sari, R. (2023). Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus: PT XYZ). VIII(3).
- Bela, A., & Ratnasari, L. (2024). Penerapan Metode Six Sigma pada Proses Produksi Injection Molding Tipe X di PT. ABC. *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 7(3), 1980–1988. <https://doi.org/10.31004/jutin.v7i3.27621>
- Bittari, U. F., & Widharto, Y. (2019). Analisis Implementasi Six Sigma Untuk Perbaikan Kualitas dan Meminimalisir Aktivitas Repair Produk Sepatu Pada Departemen Assembly (Studi Kasus: PT Pelita Tomangmas).
- Bleed, S. O. (2017). *Use Of Control Charts For Adjust The Quality Of The Weights Of The Cement Bags Produced: Applied Study Of The Free Market For The Sale Of Cement In Zliten-Libya*. <https://www.researchgate.net/publication/326834878>
- Catur Kurniawan, D., Imron Zamzani, M., Studi Teknik Industri, P., Teknologi Kalimantan Jl Soekarno Hatta, I. K., Joang, K., & Timur, K. (2022). Identifikasi Waste pada Proses Remanufaktur *Blade Lift Cylinder* D-8R dengan Pendekatan Lean Manufacturing.
- Damayanti, D., Stie, D., & Wiwaha, W. (2018). Keputusan Pembelian dalam Perilaku Konsumen.
- Darma Catur Kurniawan, Muqimuddin, & Muhamad Imron Zamzani. (2022). Identifikasi *Waste* pada Proses Remanufaktur *Blade Lift Cylinder* D-8R dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 153–160. <https://doi.org/10.25105/jti.v12i2.15641>

- Dicky Teguh Pratama. (2019). Analisis Beban Kerja dan Pengalokasian Jumlah Tenaga Kerja Pada PT Tsamarot Indonesia.
- Ermawati, E., Widya, S., & Lumajang, G. (2019). Pendampingan Peranan Dan Fungsi Kemasan Produk Dalam Dunia Pemasaran Desa Yosowilangun Lor. 2(2), 15. <http://ejournal.stiewidyagamalumajang.ac.id/index.php/epsEMPOWERMENTSOCIETY>
- Fajar Nugraha, M., & Setyawati, A. (2018). Pendekatan Lean Six Sigma Untuk Meminimasi Waste Pada Proses Produksi Sepatu Industri Manufaktur Alas Kaki Kelas Dunia.
- Febianti, E., Kulsum, K., Anggraeni, M. D., Anggraeni, S. K., Ilhami, M. A., Ekawati, R., Wahyuni, N., & Wulandari, A. (2023). Penerapan Konsep Lean Manufacturing Pada Proses Produksi Protector Coil Dengan Pendekatan Single Minute Exchange Of Die (SMED). *Journal of Systems Engineering and Management*, 2(2), 154. <https://doi.org/10.36055/joseam.v2i2.22224>
- Felicia, C., Zuvil Arganata, F., Fitri, N., Promosi Kesehtan, J., Studi Keselamatan dan Kesehatan Kerja, P., & Kesehatan Kementerian Kesehatan Malang, P. (2024). Hubungan Postur Kerja dan Gerakan Berulang dengan Musculoskeletal Disorders (MSDs) pada Pekerja Pembuat Sol Sepatu di Mergelo Mojokerto. *Inovasi Kesehatan Global*, 3, 119–127. <https://doi.org/10.62383/ikg.v1i3.690>
- Hana Catur Wahyuni, O., & Wiwik Sulistiyowati, M. (2020). Buku Ajar Pengendalian Kualitas Industri Manufaktur Dan Jasa.
- Intan Aghitsni, W., & Busyra, N. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Kendaraan Bermotor Di Kota Bogor. 6(3), 2022.
- Istiqomah, A., & Nana Rukmana, A. (2020). Prosiding Teknik Industri Perbaikan Kualitas Proses Pengemasan Produk Semen Type PCC pada Bagian Produksi dengan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* di PT. Semen Baturaja.
- Jessani, A., Kumar, R., & Gul, A. (2024). *Reduction of Lean Wastes by Using Value Stream Mapping: A Case Study of Textile Company in Pakistan*. *International Journal of Supply Chain Management*, 9(2), 37–61. <https://doi.org/10.47604/ijscm.2399>
- Joes, S., Salomon, L. L., & Daywin, F. J. (2022). Penerapan Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Efisiensi Dan Kualitas Produk Kemasan Food Pail Pada Perusahaan Percetakan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(3), 224–236. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v10i3.21188>
- Kadek, N., Sari, R., Ni, ;, Purnawati, K., Ketut Purnawati, N., Ekonomi, F., & Bisnis, D. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Pie Susu Pada Perusahaan Pie Susu Di Kota Denpasar. In *INOBIIS: Jurnal Inovasi Bisnis dan Manajemen Indonesia* (Vol. 1, Issue 3).

- Kholil, M., & Pambudi, T. (2019). Implementasi Lean Six Sigma Dalam Peningkatan Kualitas Dengan Mengurangi Produk Cacat Ng Drop Di Mesin Final Test Produk HI 4.8 DI PT. SSI: Vol. VIII (Issue 1).
- Lestari, K., & Susandi, D. (2020). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ.
- Maidy, E., & Dirbawanto, N. D. (2023). Analisis Penerapan Rotasi Kerja Dalam Pengembangan Kinerja Karyawan Pt Bank Central Asia Tbk-Kcu Medan. *JOSR: Journal of Social Research* Juli, 2022(8), 877–886. <http://https://ijsr.internationaljournallabs.com/index.php/ijsrhttp://ijsr.internationaljournallabs.com/index.php/ijsr>
- Mariana, S. D., & Purwaningsih, R. (2021). Pengukuran Beban Kerja Metode WLA Dalam Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Unit Persiapan Divisi Wafer (PT Dua Kelinci Pati). In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*.
- Marlina, W. alna. (2023). *Quality Control of Cement Bags Using Pareto Diagrams and Analytical Hierarchy Process (AHP)*. *Jurnal Manajemen*, 14(3), 455–470. <https://doi.org/10.32832/jm-uika.v14i3.9048>
- Masmali, M. (2021). *Implementation of Lean Manufacturing in a Cement Industry*. In *Technology & Applied Science Research* (Vol. 11, Issue 3). www.etasr.com
- Muhammad, S., Syahreen, N., & Ahmad Fahrudin, P. A. (2020). Buku Ajar referensi Pengendalian dan Penjamin mutu (Issue 1).
- Nurwulan, N. R. (2022). *Penerapan Lean Manufacturing di Industri Makanan dan Minuman: Kajian Literatur*.
- Pahala, Y., Ramadhan, A., Rizaldy, W., & Trisakti, S. (2020). Pengendalian Pengadaan Strap Dengan Menggunakan Metode *Economic Order Quantity* Pada Gudang Perusahaan *Ground Handling* Di Bandara Halim Perdanakusuma.
- Pandey, M. (2022). *CIVE 240-Engineering and Sustainable Development*. <http://www.nrc.gov/reading-rm/doc-collections/nuregs/staff/sr0492/sr0492.pdf>
- Putri, D. E., & Rimantho, D. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Kapabilitas Proses Produksi Kantong Semen. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(1), 35–42. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i1.4385>
- Rahmadani, N., Wirangga, R., Diva Zarna, A., Sanjaya, V. F., Islam, U., Raden, N., Lampung, I., Letnan, J., Suratmin, K. H. E., & Artikel, I. (2023). Pengaruh Harga Dan Kualitas Produk Terhadap Minat Beli Geprek Abu Ahda. *Journal for Management Student (JFMS)*, 3(1). <https://journal.unsika.ac.id/index.php/jfms>
- Rahmawati, S., Zuhri, S., Arifin, R., Kuala, S., & Aceh, B. (2023). Analisis Aliran Proses Dan Pengukuran Waktu Kerja Pada Proses Produksi *Hospital Equipment*: Studi Kasus. 4(1).

- Ramadhani, D. D., Liquiddanu, D. E., & Industri, J. T. (2022). Perbaikan Kualitas Produk KKBW 480 Menggunakan Metode Six Sigma di PT INKA (Persero).
- Rawabdeh, I. A. (2005). *A model for the assessment of waste in job shop environments. International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Rengganis, E., Sekolah, T. I., Teknologi, T., Jalan, A., Blok, J., Lanud, R., & Yogyakarta, A. (2021). Analisa Biaya Rework Sebagai Dasar Perbaikan Kualitas Proses Produksi (Studi Kasus Pada CV. G I G).
- Rizqi Maulana, M., Fatmawati, W., & Deva Bernadhi, B. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat Dengan Metode *Plan, Do, Check, Action (PDCA)*.
- Saipuloh, Y. (2023). Pengaruh Kualitas Pelayanan, Persepsi Harga dan Kualitas Produk terhadap Kepuasan Pelanggan untuk Meningkatkan Loyalitas Pelanggan di Hotel The Westin Jakarta. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 2(9).
- Sanusi, Abdurahman, N. C., & Arifin, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Kantong Semen Dengan *Seven Tools*. *Jurnal Industri Kreatif (JIK)*, 4(01), 97–108. <https://doi.org/10.36352/jik.v4i01.51>
- Savema, I., & Reza Fahlavi, M. (2024). *Analisis Implementasi Konsep Six Sigma Dalam Manajemen Proses Bisnis Pada PT UNILEVER INDONESIA Tbk*. <https://www.researchgate.net/publication/354839226>
- Setia Wicaksana, D., & Riandadari, D. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Pengantongan Semen dengan Metode *Statistical Process Control (SPC)*.
- Sri Mariawati, A. (2019). Pengukuran Waktu Baku Pelayanan Obat Bebas Pada Pekerjaan Kefarmasian Di Apotek CT. In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 5, Issue 1).
- Suhartini. (2023). *Manajemen Pemasaran Perusahaan Jasa*. 58–74.
- Sutrisno, W., Fathiah, U., & Sulistio, J. (2019). Six Sigma Application on Cement Packing Quality Control and Analysis to Reduce Defect. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 505(1). <https://doi.org/10.1088/1757-899X/505/1/012064>
- Wahyudi, R., Nugraha, A. T., & Kinasih, A. S. (2023). Penentuan Waktu Baku dengan Stopwatch Time Study untuk Pengukuran Kerja Operator di PT XYZ Lampung Tengah. *Jurnal Sains Dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*, 3(2), 79–88. <https://doi.org/10.33479/jtiumc.v3i2.76>
- Wijaya, T., Wiramijaya, F., Rahmania, A., & Oktaviani, S. (2021). Penerapan Metode Lean Six Sigma Dalam Upaya Rekrutmen Peserta PPU Badan Usaha: Study Kasus Proses Telemarketing Kantor Cabang Jakarta Selatan. *Jurnal Jaminan Kesehatan Nasional*, 1(1), 67–80. <https://doi.org/10.53756/jjkn.v1i1.19>

- Yonathan Teja Kusuma, T., Guritno, D., Sunan Kalijaga Yogyakarta Jl Laksda Adi Sucipto, N., Sleman, K., Teknik Industri, J., Sains dan Teknologi, F., & Islam Negeri Sunan Kalijaga Yogyakarta Jl Laksda Adi Sucipto, U. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Pengantongan Semen Menggunakan Six Sigma (Studi Kasus PT. Semen Bosowa Banyuwangi). *Jurnal Industry Xplore*, 5(2).
- Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2019). Minimasi Penurunan *Defect* Pada Produk Meble Berbasis Prolypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Studi Kasus : *PT. Polymindo Permata*.
- Zonnenshain, A., & Kenett, R. S. (2020). Quality 4.0—the *challenging future of quality engineering*. *Quality Engineering*, 32(4), 614–626.
<https://doi.org/10.1080/08982112.2019.1706744>