

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR RUMUS	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
DAFTAR ISTILAH	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	6
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Batasan dan Asumsi Penelitian	7
1.5 Manfaat Penelitian	8
1.6 Sistematika Penulisan	9
BAB II STUDI LITERATUR	10
2.1 Area Produksi	10
2.2 Tata Letak Fasilitas	12
2.3 Tipe-Tipe Tata Letak Fasilitas	13
2.4 <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	14
2.5 <i>Autocad</i>	16
2.6 <i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	16

2.7 <i>Flow Process Chart</i>	17
2.8 Utilitas Mesin	18
2.9 Penelitian Terdahulu	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	31
3.1 Sistematika Penyelesaian Masalah.....	31
3.2 Metode Penelitian	33
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	37
4.1 <i>Layout Existing</i>	37
4.1.1 <i>Operation Process Chart (OPC)</i>	39
4.1.2 Percepatan Perpindahan Material.....	41
4.1.3 Kapasitas Produksi Dan Kebutuhan Mesin.....	43
4.2 <i>ARC</i>	46
4.2.1 Existing	46
4.2.2 Improve.....	47
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN	49
5.1 Verifikasi Validasi	49
5.2 Identifikasi <i>Improvement</i>	50
5.2.1 Kapasitas produksi dan kebutuhan mesin	51
5.2.2 <i>Layout Improve</i>	54
5.2.3 Percepatan perpindahan material	57
5.3 Implikasi Managerial	59
BAB VI KESIMPULAN	60
6.1 Kesimpulan	60
6.2 Saran.....	61
DAFTAR PUSTAKA	62
LAMPIRAN.....	65