

DAFTAR PUSTAKA

- Aini, A. (2019). *PERANCANGAN ULANG PROSES PRODUKSI DENGAN PENDEKATAN VALUE STREAM MAPPING UNTUK PRESSURE VESSEL 421 PSI*.
- Allo, R. I. G., & Bhaskara, A. (2022). WASTE MATERIAL ANALISYS WITH THE IMPLEMENTATION OF LEAN CONSTRUCTION. *Jurnal Teknik Sipil*, 18(2), 343–355. <https://doi.org/10.28932/jts.v18i2.4494>
- Al-Kautsar, H. S., Hafidza, L. A., Tampubolon, Y. M., Nurdianto, Y. F., Setyanto, R. H., & Damayanti, R. W. (2022). Perancangan Alat Bantu Menggunakan Metode NIDA pada Stasiun Pengeleman Industri Sendal Kulit Magetan. Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2022.
- Dudek-Burlikowska, M. (2009). *The Poka-Yoke method as an improving quality tool of operations in the process of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*. <https://www.researchgate.net/publication/44385664>
- Fauzhan, M. (2019). Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Garmen Menggunakan Value Stream Mapping Di PT. Globalindo Intimates.
- Jakfar, A., Setiawan, W. E., & Masudin, D. I. (2014). *PENGURANGAN WASTE MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING*.
- Komariah, I. (2022). PENERAPAN LEAN MANUFACTURING UNTUK MENGIDENTIFIKASI PEMBOROSAN (WASTE) PADA PRODUKSI WAJAN MENGGUNAKAN VALUE STREAM MAPPING (VSM) PADA PERUSAHAAN PRIMAJAYA ALUMINIUM INDUSTRI DI CIAMIS. *Jurnal Media Teknologi*, 08(02), 109–118.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur Lead Time Reduction using Lean Manufacturing: A Review. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30–40.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). *Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di rantai produksi PT. XYZ*.

- ODU, & G.O. (2019). Weighting Methods for Multi-Criteria Decision Making Technique. *J. Appl. Sci. Environ. Manage.*, 23(08).
- Pattiapon, M. L., Maitimu, N. E., & Magdalena, I. (2020). PENERAPAN LEAN MANUFACTURING GUNA MEMINIMASI WASTE PADA LANTAI PRODUKSI (Studi Kasus: UD. FILKIN). *ARIKA*, 14(1).
- Razak, I. (2019). *PENGARUH KUALITAS PRODUK TERHADAP KEPUASAN PELANGGAN*. 7(2).
- Sinurat, Y., Marno, & Santosa, A. (2022). *Mempelajari Proses Produksi Checking Fixture (CF) Panel Unit Dengan Studi Kasus di*. 8(02).
<https://doi.org/10.5281/zenodo.6020361>
- Ulrich, K. T., Eppinger, S. D., & Yang, M. C. (2020). Product design and development (seventh edition).
- Ulrich, K. T. (2003). Product design and development. Mc Graw Hill Education.
- Wahyu Ramadhani. (2021). *Analisis Lean Manufacturing dengan menggunakan metode value stream mapping (VSM) untuk meminimalisir waste pada CV. Karya cipta lestari (Doctoral dissertation, universitas medan are*.
- Yanti Nababan, N., Faizal, A., Edgar Jatnika, M., & Teknik, F. (2020). USULAN PERBAIKAN DEFECT PADA SABLON PLASTIK MENGGUNAKAN METODE POKA YOKE DI CV. BAYOR PRINT 69. In *Jurnal Ilmiah Teknologi Informasi Terapan* (Vol. 6, Issue 2).
- Santoso, S., & Apriasty, I. (2022). PENERAPAN METODE FISHBONE DIAGRAM AND 5 WHY'S ANALYSIS UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK PAKAIAN JADI. *Jurnal Visionida*, 8(2), 27-41.