

DAFTAR PUSTAKA

- anggraeni, A., & Sugiarto. (2017). *Quality Control Analysis Of T-Shirt Production Process To Increase Company Productivity By Using Six Sigma-Dmaic Method Case Study Of Gareng T-Shirt Convection Yogyakarta*. October, 13–14.
- Anthony, M. B. (2016). *Analisis Penyebab Kerusakan Hot Rooler Table Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea)*. 4(1), 1–8.
- Arief, N. (2018). *Pengendalian Kualitas Produk Baju Kerja Perawat Untuk Meminimalisir Jumlah Produk Cacat Dengan Metode Seven Tools (Studi Kasus Cv . Laras Mitra Sejati) Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia*. 12522281, 1–102.
- Arinda, Y., & Berek, D. (2020). *Apel Dengan Menggunakan Metode Statistical Process Control (Spc) Pada Ukm Gapura Di Kota Batu*.
- Aubry, J., Steiner, N. Y., Morando, S., Zerhouni, N., & Hissel, D. (2020). Fault Tolerant Control Of A Proton Exchange Membrane Fuel Cell Based On A Modified Failure Mode And Effect Analysis. *2020 Ieee Vehicle Power And Propulsion Conference, Vppc 2020 - Proceedings*, 1–5. <https://doi.org/10.1109/Vppc49601.2020.9330864>
- Bastuti, S., Kurnia, D., & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode Statistical Processing Control (Spc) Dan Failure Mode Effect And Analysis (Fmea) Di Pt. Kmk Global Sports 2. *Teknologi : Jurnal Ilmiah Dan Teknologi*, 1(1), 72. <https://doi.org/10.32493/Teknologi.V1i1.1419>
- De Souza, R. V. B., & Carpinetti, L. C. R. (2014). A Fmea-Based Approach To Prioritize Waste Reduction In Lean Implementation. *International Journal Of Quality And Reliability Management*, 31(4), 346–366. <https://doi.org/10.1108/Ijqr-05-2012-0058>
- Dewi, F. K. (2003). *Analisis Pengendalian Kualitas Output Produk Pt. X Dengan Metode Quality Loss Function*. 1–130.
- Elmas, M. (2017). *Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Sqc*.

Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi, 7, 15–22.

- Faiq, A., Nurhajati, & Hufron, M. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Jenang Apel Dengan Metode Statistical Process Control (Spc) Untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Produk (Studi Di Cv. Bagus Agriseta Mandiri Batu). *Jurnal Riset Manajemen*, 67–78.
- Fajar Ningrum, H. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (Spc) Pada Pt Difa Kreasi. *Jurnal Bisnisan : Riset Bisnis Dan Manajemen*, 1(2), 61–75.
- Fazle Rabbi, M. (2018). Assessment Of Fuzzy Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) For Reach Stacker Crane (Rst): A Case Study. *International Journal Of Research In Industrial Engineering*, 7(3), 336–348. <https://doi.org/10.22105/riej.2018.140970.1050>
- Gracia, R., & Bakhtiar, A. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Process Control. *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952., 5–24.
- Halim, A. (2020). Pengaruh Pertumbuhan Usaha Mikro, Kecil Dan Menengah Terhadap Pertumbuhan Ekonomi Kabupaten Mamuju. *Jurnal Ilmiah Ekonomi Pembangunan*, 1(2), 157–172. <https://stiemmamuju.e-journal.id/gjiep/article/view/39>
- Hidayat, R. S. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Statistical Process Control (Spc) Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk Pada Pt. Gaya Pantes Semestama. *Journal Of Management*, 3(3), 379–387. <http://jurnal.unigal.ac.id/index.php/managementreviewdoi:http://dx.doi.org/10.25157/mr.v3i3.2906>
- Madanhire, I., & Mbohwa, C. (2016). Application Of Statistical Process Control (Spc) In Manufacturing Industry In A Developing Country. *Procedia Cirp*, 40, 580–583. <https://doi.org/10.1016/j.procir.2016.01.137>
- Mahyar, & Edy Supryadi. (2020). Perancangan Sistem Pengendalian Kualitas Produksi Genteng Beton Dengan Pendekatan Metode Fault Tree Analysis, Failure Mode And Effect Analysis Untuk Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal Ekobisman*, 04(2132), 235–238.

- Mason, B., & Antony, J. (2000). Statistical Process Control: An Essential Ingredient For Improving Service And Manufacuring Quality. *Managing Service Quality: An International Journal*, 10(4), 233–238. <https://doi.org/10.1108/09604520010341618>
- Masykur, R. S., & Oktora, A. (2021). Quality Improvement On Optical Fiber Coloring Process Using Fault Tree Analysis And Failure Mode And Effect Analysis. *International Journal Of Engineering Research And Advanced Technology*, 07(02), 06–12. <https://doi.org/10.31695/Ijerat.2021.3690>
- Optimasi, D., Wahyono, H., & Akurat, F. (2018). Analysis Quality Control Of Batik Products. *International Journal Of Scientific And Technology Research*, 7(7), 52–56.
- Prihastono, E., & Amirudin, H. (2017). Pengendalian Kualitas Sewing Di Pt. Bina Busana Internusa Iii Semarang. *Jurnal Ilmiah Dinamika Teknik*, Vol 10, 1–15.
- Putri, A. S., & Pramananda, F. (2021). Quality Control On Minimizing Defect Product On 20 Oe Yarn. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 20(1), 81–88. <https://doi.org/10.23917/Jiti.V20i1.12443>
- Subriadi, A. P., Najwa, N. F., Cahyabuana, B. D., & Lukitosari, V. (2018). The Consistency Of Using Failure Mode Effect Analysis (Fmea) On Risk Assessment Of Information Technology. *2018 International Seminar On Research Of Information Technology And Intelligent Systems, Isriti 2018*, 61–66. <https://doi.org/10.1109/Isriti.2018.8864467>
- Suhartini, N. (2020). Penerapan Metode Statistical Proses Control (Spc) Dalam Mengidentifikasi Faktor Penyebab Utama Kecacatan Pada Proses Produksi Produk Abc. *Jurnal Ilmiah Teknologi Dan Rekayasa*, 25(1), 10–23. <https://doi.org/10.35760/Tr.2020.V25i1.2565>
- Supriyadi, E. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Statistical Proses Control (Spc) Di Pt. Surya Toto Indonesia, Tbk. *Jitmi*, 1(1), 63–73.
- Tuti Indah Sari. (2018). Keberlanjutan Dan Kontribusi Industri Kecil Kerajinan Genteng Dalam Meningkatkan Kesejahteraan Pengrajin. *Skripsi*, 180.
- Wasilah, S., Ramdani, S. H., & Rully, T. (2020). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dalam Upaya Meminimumkan Produk Cacat Pada Ozi Aircraft*

Models. 1–13.

Wirawati, S. M. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan Botol Plastik Dengan Metode Statistical Process Control (Spc) Di Pt. Sinar Sosro Kpb Pandeglang. *Jurnal Intent*, 2(1), 94–102.

Wisnubroto, P., Oesman, T. I., & Kusniawan, W. (2018). Pengendalian Kualitas Terhadap Produk Cacat Menggunakan Metode Seven Tool Guna Meningkatkan Produktivitas Di Cv. Madani Plast Solo. *Iejst (Industrial Engineering Journal Of The University Of Sarjanawiyata Tamansiswa)*, 2(2), 82–91.