

DAFTAR ISTILAH

<i>BKA / Batas Kendali Atas</i>	: Nilai maksimum yang masih dianggap normal dalam proses produksi/statistik.
<i>BKB / Batas Kendali Bawah</i>	: Nilai minimum yang masih dianggap normal.
<i>Batch Production</i>	: Sekumpulan produk yang dibuat dalam satu kali proses produksi yang sama, menggunakan bahan baku yang sama, dan mesin yang sama.
<i>Briefing</i>	: Kegiatan penyampaian informasi, arahan, atau instruksi secara singkat, jelas, dan langsung kepada sekelompok orang sebelum memulai suatu kegiatan atau tugas.
<i>Breakdown</i>	: Kondisi rusaknya suatu mesin atau peralatan sehingga tidak dapat berfungsi sebagaimana mestinya dan menyebabkan terhentinya proses kerja atau produksi.
<i>Bulk</i>	: Produk farmasi yang telah selesai diproses (secara formulasi) tetapi belum dikemas dalam bentuk akhir (<i>primary packaging</i>) yang siap edar ke konsumen.
<i>Bottleneck</i>	: Titik atau tahap dalam proses produksi yang menjadi penghambat karena kapasitasnya lebih kecil dibanding tahap lainnya, sehingga menyebabkan antrian, keterlambatan, atau penurunan efisiensi.
<i>Compounding</i>	: Proses pencampuran dua atau lebih bahan baku untuk membuat sediaan obat yang sesuai dengan formula dan dosis yang telah ditentukan.

<i>Delay</i>	: Penundaan waktu dalam suatu proses atau kegiatan yang menyebabkan pekerjaan tidak berjalan sesuai jadwal atau target yang telah ditentukan.
<i>Downtime</i>	: Periode waktu ketika suatu mesin, peralatan, atau sistem tidak beroperasi atau tidak tersedia untuk digunakan karena gangguan, perbaikan, atau pemeliharaan.
<i>Filling</i>	: Proses pengisian produk, biasanya cairan atau semi-cairan, ke dalam kemasan seperti botol, vial, atau wadah lainnya dalam proses produksi.
<i>Idle time</i>	: Periode saat pekerja, mesin, atau alat tidak melakukan aktivitas produktif padahal seharusnya bisa bekerja.
<i>Ilapak</i>	: Sebuah mesin yang digunakan untuk proses pengemasan produk ke dalam sachet.
<i>Inspection</i>	: Proses pemeriksaan dan penilaian kualitas produk, bahan, atau proses kerja untuk memastikan kesesuaian dengan standar yang telah ditentukan.
<i>Inventory</i>	: Kumpulan barang atau bahan yang dimiliki oleh perusahaan untuk mendukung operasional bisnis, baik untuk keperluan produksi, penjualan, maupun pemenuhan kebutuhan pelanggan.
<i>Lead Time</i>	: Waktu yang diperlukan sejak perusahaan memesan bahan baku atau produk hingga barang tersebut tiba di gudang atau siap digunakan dalam produksi.

<i>Line Clearance</i>	: Prosedur pemeriksaan dan pembersihan area produksi untuk memastikan tidak ada sisa produk, bahan, atau dokumen dari proses sebelumnya sebelum memulai batch baru.
<i>Liquid</i>	: Sediaan dalam bentuk cair seperti sirup, larutan, atau suspensi yang digunakan sebagai bentuk obat atau produk.
<i>Necessary non-value added</i>	: Aktivitas yang tidak menambah nilai langsung ke produk, tetapi tetap diperlukan.
<i>Non-value added</i>	: Aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah pada produk dan seharusnya dihilangkan.
<i>Oracle</i>	: Nama perangkat lunak (<i>software</i>) basis data atau ERP (<i>Enterprise Resource Planning</i>) yang digunakan untuk mengelola informasi operasional perusahaan, termasuk produksi dan inventaris.
<i>Packing</i>	: Proses pengemasan produk ke dalam kemasan primer (misal: botol) atau sekunder (dus/karton) untuk distribusi dan penjualan.
<i>Paletisasi</i>	: Proses penyusunan produk dalam kemasan ke atas palet (umumnya kayu/plastik) untuk memudahkan penyimpanan dan pengiriman dalam jumlah besar.
<i>Plastik OPP</i>	: Jenis plastik <i>Oriented Polypropylene</i> yang transparan, kuat, dan tahan panas, sering digunakan untuk kemasan makanan dan obat karena sifatnya yang higienis dan tahan terhadap kelembapan.
<i>Powder</i>	: Produk dalam bentuk serbuk kering, bisa dikemas langsung (<i>sachet</i>) atau digunakan

	untuk membuat sediaan lain (seperti suspensi atau kapsul).
<i>Protap</i>	: Dokumen standar berisi langkah-langkah kerja yang harus diikuti secara konsisten dalam kegiatan operasional, biasa disebut juga SOP (<i>Standard Operating Procedure</i>).
<i>Setup</i>	: Proses persiapan mesin dan peralatan sebelum produksi dimulai, termasuk pengaturan parameter, pemasangan alat, dan pengecekan fungsi.
<i>Stopwatch</i>	: Alat untuk mengukur waktu secara presisi, sering digunakan dalam <i>time study</i> (pengukuran kerja) untuk mengetahui durasi aktivitas.
<i>Storage</i>	: Tempat atau ruangan untuk menyimpan bahan baku, produk setengah jadi, atau produk jadi dengan kondisi yang sesuai standar (suhu, kelembaban, dan lainnya).
<i>Refreshment</i>	: Kegiatan istirahat singkat yang dilakukan untuk mengembalikan fokus, semangat, dan energi pekerja selama atau setelah aktivitas kerja.
<i>Value added</i>	: Aktivitas yang menambah nilai langsung terhadap produk dari sudut pandang pelanggan.
<i>Waste</i>	: Segala bentuk pemborosan dalam proses kerja yang tidak memberi nilai tambah.