

DAFTAR PUSTAKA

- Adyatama, A., & Handayani, N. U. (2018). Perbaikan Kualitas Menggunakan Prinsip Kaizen Dan 5 Why Analysis: Studi Kasus Pada Painting Shop Karawang Plant 1, Pt Toyota Motor Manufacturing Indonesia. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 169. <https://doi.org/10.14710/jati.13.3.169-176>
- Aflah, H. N., Prasetyaningsih, E., & Muhammad, C. R. (2018). Pengurangan Waste Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Memperbaiki Lead Time. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 25(3), 313–333.
- Aftikaningsih, T. (2021). *Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Cycle Tltime Pada Proses Produksi Sarung Tangan GOLF (Studi Kasus: CV.Cahaya Insani)*. 6.
- Ahmad, F., & Aditya, D. (2019). Minimasi Waste dengan Pendekatan Value Stream Mapping. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 18(2), 107–115. <https://doi.org/10.25077/josi.v18.n2.p107-115.2019>
- Aristriyana, E., & Ahmad Fauzi, R. (2023). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fishbone Diagram Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75–85. <https://doi.org/10.25157/jig.v4i2.3021>
- Baldah, N., Amaruddin, H., dan S. (2021). *Pendekatan Value Stream Mapping Pada Optimalisasi Proses Dan Peningkatan Produktivitas*. 7, 136–144.
- Bilianto, B. Y., & Ekawati, Y. (2017). Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan Overall Equipment Effectiveness Untuk Dasar Usulan Perbaikan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 116. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.2141>
- Carlos, J. &. (2020). *Total Productive Maintenance and the Impact of Each Implemented Pillar in the Overall Equipment Effectiveness*. 2(2), 142–150.
- Christi, O. F., & Yuliawati, E. (2020). Peningkatan Efektivitas Mesin Tmc Segmen Cbe 1160 Melalui Analisis Overall Equipment Effectiveness (Oee) (Studi Kasus : Pt. E-T-a Indonesia). *Jurnal SENOPATI : Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(2), 64–75. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2020.v1i2.527>

- Dipa, M., Lestari, F. D., Faisal, M., & Fauzi, M. (2022). Analisis Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Six Big Losses Pada Mesin Washing Vial Di Pt. Xyz. *Jurnal Bayesian : Jurnal Ilmiah Statistika Dan Ekonometrika*, 2(1), 61–74. <https://doi.org/10.46306/bay.v2i1.29>
- Faisal, & , Purnawan Adi. W, S.T., M. T. (2018). Using Value Stream Mapping To Support Lean Supply Implementation : Aircraft Engine Maintenance. *Jurnal Studi Teknik Industri*.
- Haifa, A. I. (2020). Pengurangan Lead Time Analisa Kemasan Primer Flexy Bag dengan Metode Single Minute Exchange of Dies (SMED) di Industri Farmasi X. *Jurnal Inkofar*, 1(1), 40–46. <https://doi.org/10.46846/jurnalinkofar.v1i1.157>
- Halim, N. R., & Iskandar, D. A. (2019). Pengaruh Kualitas Produk, Harga dan Strategi Promosi Terhadap Minat Beli. *Jurnal Ilmu Dan Riset ...*, 4(3), 415–424. <http://jurnalmahasiswa.stiesia.ac.id/index.php/jirm/article/view/2605>
- Hananto, A., & Arianto, F. X. E. (2022). Analisa Kegiatan Produksi Dalam Pendidikan Praktik Guna Peningkatan Kualitas Hasil Produksi Dengan New Quality Control Tools. *Jurnal Inkofar **, 6(2), 2581–2920.
- Hanjaya, T. J., & Susanto, N. (2024). Usulan Perbaikan Tata Letak Area Proses Warping Dengan Metode Konvensional Berbasis 5S (Studi Kasus: Pt Dunia Setia Sandang *Industrial Engineering Online Journal*.
- Havi, N. F., Lubis, M. Y., & Yunuar, A. A. (2022). Penerapan Metode 5s Untuk Meminimasi Waste Motion Pada Proses Produksi Kerudung Instan di CV. XYZ Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 55–62.
- Herwindo, Rahman, A., & Yuniarti, R. (2024). PENGUKURAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) SEBAGAI UPAYA MENINGKATKAN NILAI EFEKTIVITAS MESIN CARDING (Studi kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri*, 2(5), 919–928.
- Ismail, N. E.-H., Sutomo, A. N. N., & Muchtaridi, M. (2023). Analysis of Waste Minimization in Production Time to Increase Production Effectiveness. *Indonesian Journal of Pharmaceutical Science and Technology*, 10(1), 31.

<https://doi.org/10.24198/ijpst.v10i1.34905>

- Jing, G. G. (2008). Digging for the Root Cause. *Six Sigma Forum Magazine*, 7(3), 19–24.
- Khairai, K., & Khalil, S. N. A. (2024). Line Balancing Study Using Value Stream Mapping Tool on Lean Manufacturing: A Case Study in an Electronic Industry. *Qomaruna*, 01(02), 55–65. <https://doi.org/10.62048/qjms.v1i2.39>
- Khairunnas, J., Ceha, R., & Muhammad, C. (2016). Meminimasi Lead Time Produksi Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing di PT Indofarma (Persero) Tbk (dengan Studi Kasus Kapsul Piroxicam 20 mg). *Academia.Edu*, 9–18. <https://www.academia.edu/download/100788824/pdf.pdf>
- Khalil, V., & Foo, S. (2024). A lean approach for improving medicines management in Australia's first cardiac hospital inventory system. *International Journal of Health Planning and Management*, 39(5), 1642–1651. <https://doi.org/10.1002/hpm.3819>
- Kindangen, P., & Karuntu, M. M. (2017). Pendekatan *Lean Manufacturing* Untuk.... *1292 Jurnal EMBA*, 5(2), 1292–1303.
- Kurniawan, H., & Budiawan, W. (2016). Analisa Produktivitas Pekerja Dengan Metode Sampling Kerja Pada Bagging Section PT. Chandra Asri Petrochemical Tbk. *Industrial Engineering Online Journal*, 5(1), 1–4.
- Kusuma, S., & Palit, H. C. (2021). Upaya Penurunan Tingkat Turnover Karyawan Project PT. X. *Jurnal Titra*, 9(2), 103–110.
- Larasati, P. D., & Laksono, P. W. (2022). Implementasi Lean Manufacturing untuk Mempersingkat Lead Time di PT XYZ dengan Metode Value Stream Mapping. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2022*, 1–8.
- Lena, E. M., Mursito, B., & Hartono, S. (2021). KEPUASAN PELANGGAN DITINJAU DARI KUALITAS PRODUK, CITRA MEREK DAN PELAYANAN PADA OUTLET 3 SECOND SURAKARTA (Consumer Purchase Interest Assessed From The Atmosphere Store, Location, And Word Of Mouth Case Study On Solo Boutique). *Jurnal Ekbis*, 22(1), 55. <https://doi.org/10.30736/je.v22i1.697>
- Lestari, S., Zahrowain, M. Y., & Muttaqien, Z. (2024). Penerapan Metode Rca

- Untuk Menentukan Akar Penyebab Waste Pada Proses Pencucian Reaktor Dan Blending Tank Di Departemen Produksi 2. *Journal Industrial Manufacturing*, 9(1), 9. <https://doi.org/10.31000/jim.v9i1.10989>
- Maulana, G., Islam, U., Sultah, N., & Saifuddin, T. (2021). *Perspektif dan Pendekatan Teori Manajemen yang telah berkembang Sepanjang Sejarah*. 1(5).
- Muhammad Nur, F., & Ihwan, K. (2017). Tingkat Produktivitas Pekerja Penyungkil Kelapa Dengan Menggunakan Metode Work Sampling. *Juti Unisi*, 1(1), 1–10. <https://doi.org/10.32520/juti.v1i1.30>
- Nafia, I., Kamila, A. N., Isdy, A. P., Fauzi, M., Industri, T., Teknik, F., Widyatama, U., & Sigma, L. S. (2022). *ANALISIS PRODUKTIVITAS MESIN FILLING KRIM PADA PT . XYZ DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL*. 2(1), 39–46.
- Nastain, M. (2017). *BRANDING DAN EKSISTENSI PRODUK (KAJIAN TEORITIK KONSEP BRANDING DAN TANTANGAN EKSISTENSI PRODUK) Abstrak*. 5(1), 14–26.
- Nurul Izzah, Q., & Imam, S. (2023). Identifikasi Waste Kemasan Produk X Menggunakan Value Stream Mapping di PT XYZ. *Journal Printing and Packaging Technology*, 3(1), 1–9.
- Pattiapon, M. L., Maitimu, N. E., & Magdalena, I. (2020). Penerapan Lean Manufacturing Guna Meminimasi Waste Pada Lantai Produksi. *Arika*, 14(1), 23–36. <https://doi.org/10.30598/arika.2020.14.1.23>
- Permana, D. (2011). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (Oee) Di Lini Produksi Guna. *Jurnal UII*, 18–27.
- Pratama, L. D. (2018). *Analisis Penerapan Total Productive Maintenance Dengan Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (Oee) Dan Six Big Losses Sebagai Rekomendasi Perbaikan Maintenance (Studi Kasus: Cv. Arsila Bakery)*. 1–78.
- Priyanto, D., & Suhada, R. T. (2023). Analisis Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Rice Milling Unit (RMU) di PT. FSTJ. *Jurnal PASTI (Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri)*, 17(2),

209. <https://doi.org/10.22441/pasti.2023.v17i2.007>
- Puang, S., Haris, R., Sofianti, T. D., & Pratama, A. T. (2025). *Penerapan Pendekatan SMED untuk Mengurangi Waktu Pergantian dalam Proses Pengujian di Perusahaan Listrik Multinasional Implementing SMED Approach to Reduce Changeover Time in the Testing Process at an Electrical Multinational Company*. 9(1), 47–57. <https://doi.org/10.35194/jmts.v9i1.4346>
- Purnama, R. I., & Ikatrinasari, Z. F. (2013). Perbaikan Sistem Produksi Minyak Angin Aromatherapy Melalui Lean Manufacturing Di Pt. Us, Jawa Barat. *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 8(2), 99–106. <https://doi.org/10.12777/jati.8.2.99-106>
- Purwahyudi Suwardiyanto, Denny Siregar, D. U. (2022). Analisis Perhitungan OEE dan Menentukan Six Big Losses pada Mesin Spot Welding Tipe X. *Journal of Industrial and Engineering Sistem (JIES)*, 10(1), 1–52. <https://doi.org/10.21608/pshj.2022.250026>
- Purwanto, C., & Jaqin, C. (2021). *Improving Curing Process Productivity in The Tire Industry Using OEE , TPM and FMEA Methods. Figure 1*, 6709–6715.
- Radiyah. (2019). *Peningkatan Efektivitas Mesin Roaster dengan Metode OEE Pada PT. Mars Indonesia Makassar*.
- Raharjo, M. F. F., & Prastawa, H. (n.d.). *Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness Pada Mesin Cetak TTSK PT. Phapros Tbk*.
- Ramirez-lozano, D. I. (2024). *Process Optimization in Metalworking SMEs by Implementing Lean Manufacturing Tools : (An Approach to Improving Operational Efficiency)*. <https://doi.org/10.46254/AP05.20240087>
- Rasshif, M. N., Wicaksono, A., & Hartini, S. (2023). Desain Sustainable Value Stream Mapping Untuk Evaluasi Kinerja Keberlanjutan Perusahaan Obat. *Jurnal Department Teknik Industri*, 1(2), 1–9.
- Sabara, A.K., D. (2024). Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Obat MEF di PT. XYZ dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 274–282. <https://doi.org/10.25105/jti.v13i3.19414>
- Setiawan, A., & Suharko, A. B. (2024). *Root Cause Analysis of The Low Gas*

- Volume Realization in Indonesia 's Domestic Gas Market : a Case Study of PT EBL*. 13(02), 1407–1416.
- Suci, Y.F., Nasution, Y.N., & Rizki, N. A. (2017). *Penggunaan Metode Seven New Quality Tools dan Metode DMAIC Six Sigma Pada Penerapan Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus : Roti Durian Panglima Produksi PT. Panglima Roqiiqu Group Samarinda) Used*. 8, 27–36.
- Sukania, I. W. S., & Wijaya, C. W. (2023). Analisis Sistem Perawatan Mesin Produksi Menggunakan Metode FMEA di PT. X. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 15(2), 103. <https://doi.org/10.24843/jem.2022.v15.i02.p06>
- Sukma, D. I., Prabowo, H. A., Setiawan, I., Kurnia, H., & Fahturizal, I. M. (2022). Implementation of Total Productive Maintenance to Improve Overall Equipment Effectiveness of Linear Accelerator Synergy Platform Cancer Therapy. *International Journal of Engineering, Transactions A: Basics*, 35(7), 1246–1256. <https://doi.org/10.5829/ije.2022.35.07a.04>
- Syaputra, M. J., Utomo, U., & Rimawan, E. (2020). Analisa Kinerja Mesin Kemas Primer, Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Di Sebuah Industri Farmasi. *Journal Industrial Servicess*, 5(2). <https://doi.org/10.36055/jiss.v5i2.8003>
- Taufik, F. M. dkk. (2023). *ANALISA PENGUKURAN EFEKTIVITAS MESIN PADA PROSES FILLING MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) & SIX BIG LOSSES DI PT SANBE FARMA BANDUNG*. 3(1), 28–37.
- Teppo, A. N., Rasyid, A., & Uloli, H. (2025). *JUTIN : Jurnal Teknik Industri Terintegrasi Minimasi Waste pada proses produksi roti menggunakan metode value stream mapping dan 5S di UMKM Massempo Bakery*. 8(1), 32–40.
- Trisnani, R., Sofiana, A., & Adhiana, T. P. (2021). Usulan Perbaikan Lintasan Produksi Minyak Herba Sinergi Menggunakan Value Stream Mapping (Studi Kasus: PT Herba Emas Wahidatama). *Seminar Nasional Teknik Dan Manajemen Industri*, 1(1), 55–65. <https://doi.org/10.28932/sentekmi2021.v1i1.6>
- Wahyuningtyas, M., Ariyani, N., & Sugiharto, S. (2023). Pengaruh Kesadaran dan

- Pengawasan terhadap Kepatuhan Pelaksanaan SMK3 pada Pekerja Konstruksi di PT X Kabupaten Pacitan. *Malahayati Nursing Journal*, 5(8), 2638–2654. <https://doi.org/10.33024/mnj.v5i8.10633>
- Warule, V., Chopade, S., & Ulmek, N. (2019). Review on Lean Manufacturing Techniques. *Proceedings of Conference On Insights in Mechanical Engineering (IME-19)*, 978, 150–156.
- Wibowo, A. D. W., & Lukmandono. (2021). Implementasi Metode Single Minute Exchange of Dies (SMED) dan Maynard Operation Sequence Technique (MOST) untuk Perbaikan Waktu Proses Produksi (Studi Kasus Departemen Produksi- Wrapping di PT . X Surabaya). *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan 1 (SENASTIAN 1)*, 1, 52–60.
- Zulheri, Mandagie, K. L., & Arianto, B. (2019). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance Dan Kaizen Untuk Meningkatkan Overall Equipment Effectiveness Pada Line Liquid Di Pt . Pti. *Teknologi Industri*, 8(1), 1–8. <https://journal.universitassuryadarma.ac.id/index.php/jti/article/view/662>