

DAFTAR ISI

Halaman Judul		
Abstract		i
Abstraksi		ii
Kata Pengantar		iii
Daftar Isi		iv
Daftar Tabel		vi
Daftar Gambar		vii
Daftar Istilah		ix
BAB I	Pendahuluan	
1.1.	Latar Belakang	I-1
1.2.	Perumusan Masalah	I-2
1.3.	Tujuan Penelitian	I-2
1.4.	Manfaat Penelitian	I-2
1.5.	Pembatasan Masalah	I-3
BAB II	Landasan Teori	
2.1.	Sistem Otomasi	II-1
2.2.	<i>Human Machine Interface (HMI)</i>	II-2
2.2.1	Tampilan Statik dan Dinamik	II-4
2.2.2	Manajemen Alarm	II-4
2.2.3	Trending	II-5
2.2.4	Reporting	II-5
2.3.	Sistem <i>Realtime</i> dan <i>Online</i>	II-6
2.4.	Sistem SCADA	II-8
2.5	<i>ActiveFactory</i>	II-9
2.6	<i>QI Analyst</i>	II-10
2.7	Basis Data	II-12
2.8	Jaringan Komputer	II-12
2.9	<i>Statistical Process Control</i>	
BAB III	Metodologi Penelitian	
3.1.	Model Konseptual	III-1
3.2.	Sistematika Pemecahan Masalah	III-2
3.2.1.	Tahap Pendahuluan	III-3
3.2.2.	Tahap Inisialisasi	III-4
3.2.3.	Tahap Kreatif	III-4
3.2.4.	Tahap Simulasi dan Analisis	III-3
3.2.5	Tahap Kesimpulan dan Saran	III-3
BAB IV	Perancangan Sistem dan Analisis Perancangan Sistem	
4.1.	Analisis Skenario Sistem	IV-1
4.1.2.	Identifikasi Sistem	IV-1
4.1.3.	Identifikasi Kebutuhan Informasi	IV-2
4.1.4.	Identifikasi Kebutuhan Sistem	IV-2
4.1.3.1	Kebutuhan Perangkat Lunak	IV-2
4.1.3.2	Kebutuhan Perangkat Keras	IV-3

4.2.	Perancangan Sistem	IV-4
4.2.1	Skenario Proses Produksi	IV-3
4.2.1.1	Skenario Proses <i>Batching</i>	IV-5
4.2.1.2	Skenario Proses Pengemasan	IV-6
4.2.1.3	Skenario Proses <i>Scanning</i> dan Pelabelan	IV-6
4.2.2	Perancangan HMI (<i>Human Machine Interface</i>)	IV-7
4.2.2.1	<i>Interface</i> Perangkat Lunak	IV-7
4.2.2.2	Pembuatan <i>Script</i> Program HMI	IV-8
4.2.3	Perancangan Basis Data	IV-8
4.3	Integrasi Perangkat Lunak pada Sistem	IV-9
4.3.1	Konfigurasi Jaringan	IV-10
4.3.2	Integrasi <i>InTouch</i> , <i>Microsoft SQL Server</i> , <i>Industrial SQL</i> , dan <i>ActiveFactory</i>	IV-11
4.3.3	Integrasi <i>Microsoft SQL Server</i> , <i>Industrial SQL</i> , dan <i>QI Analyst</i>	IV-11
4.4	Skenario Pengujian/Simulasi Aplikasi Hasil Perancangan	IV-12
BAB V	Analisis Hasil Perancangan	
5.1.	Analisis Hasil Perancangan	V-1
5.1.1	Analisis Simulasi Rancangan Skenario Proses Produksi	V-1
5.1.1.1	Analisis Simulasi Proses <i>Batching</i>	V-1
5.1.1.2	Analisis Simulasi Proses Pengemasan	V-3
5.1.1.3	Analisis Simulasi Proses <i>Scanning</i> dan Pelabelan	V-4
5.1.2	Analisis Konektivitas	V-4
5.1.2.1	Konektivitas Jaringan Komputer	V-5
5.1.2.2	Konektivitas <i>InTouch</i> dan <i>SQL Server</i>	V-5
5.1.2.3	Konektivitas <i>SQL Server</i> dan <i>Industrial SQL</i>	V-7
5.1.2.4	Konektivitas <i>SQL Server</i> dan <i>ActiveFactory</i>	V-8
5.1.2.5	Konektivitas <i>SQL Server</i> dan <i>QI Analyst</i>	V-9
5.2	Analisis Perangkat Lunak	V-10
5.2.1	Analisis HMI sebagai <i>Simulator</i>	V-10
5.2.1.1	<i>Window</i> Proses <i>Batching</i>	V-10
5.2.1.2	<i>Window</i> Proses <i>Testing</i>	V-11
5.2.1.3	<i>Window</i> Proses <i>Packing</i>	V-12
5.2.1.4	<i>Window</i> Proses <i>Labeling</i>	V-12
5.2.1.5	<i>Window</i> <i>Trending</i>	V-13
5.2.2	Analisis Penggunaan <i>ActiveFactory</i> dan <i>QI Analyst</i>	V-13
5.3	Analisis Kelebihan dan Kekurangan	V-15
5.3.1	Analisis Kelebihan	V-15
5.3.2	Analisis Kekurangan	V-15
BAB VI	Kesimpulan dan Saran	
6.1	Kesimpulan	VI-1
6.2	Saran	VI-1

Daftar Pustaka

Daftar Lampiran